

Devis technique

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles a développé un module de chiffrage intégré à Sage X3 afin de réintégrer les outils de calcul généralement réalisés en marge de l'ERP. Cette application repose sur la technologie Sage X3, la rendant totalement intégrée dans les fonctions standards de devis.

OBJECTIF : Avoir un outil de chiffrage permettant de répondre vite à une sollicitation d'un client ou d'un prospect.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

Création d'un devis technique à partir d'un devis

A partir d'une référence générique, il est possible de créer un devis technique. Celui-ci a pour objectif de centraliser les composants nécessaires ainsi que les opérations sans pour autant imposer la création d'une nomenclature et d'une gamme.

Afin de valoriser chaque ligne de composant d'un devis technique, plusieurs méthodes sont possibles.

DEVIS TECHNIQUE

No DT: DT160200000009 | Origine: Commande | N881602SON0003 | 0 | OF issu: Devis technique | Statut OF: Ferme

Site: N88 | Article: PF001 | CLOSOIR TOUT ALU | Client: 13610 BENTELER PALENCIA SL

COMPOSANTS / NOMENCLATURE

Valorisation: DPA PMP Coût standard Tarif achat

Coef PRI: 15,00 | Marge: 0,00

OPÉRATIONS / GAMME

Valorisation: Standard Actualisé Budget Simulation

Coef PRI: 0,00 | Marge: 0,00

5 Résultats Afficher: 20

	Poste de charge	Composant	Désignation	Unité sto.	Qté unit.	Tps rég (h)	Tps opé (h)	Fournisseur	Prix unit.	Boqué	Marge	P.R.I.	P.V.
1		10447	CIRCLIPS INTERIEUR Ø55		15			10193	0,34	Non	0,00	0,00	5,10
2		12022	PLAQUE BUTEE		3			10138	1,50	Non	0,00	0,00	4,50
3		13547	VIS CLASSE 8-8 BRUTE		25			10253	0,04	Non	0,00	0,00	1,00
4	POSTE1		Découpe Laser			1,0000	0,5000		50,00	Non	0,00	0,00	75,00
5	POSTES		Ligne d'assemblage final				2,0000		35	Non	0,00	0,00	70,00
6									0,00		0,00	0,00	0,00

VALO / QTÉ 1: Qté 1: 5 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 115,60 | Sélection

VALO / QTÉ 2: Qté 2: 10 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 110,60 | Sélection

VALO / QTÉ 3: Qté 3: 100 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 106,10 | Sélection

VALO / QTÉ 4: Qté 4: 500 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 105,70 | Sélection

Vous pouvez valoriser les stocks (Prix Moyen Pondéré, Dernier Prix d'Achat, Coûts Standard), mais il est aussi possible d'appeler les tarifs d'un fournisseur en particulier. En ce qui concerne les opérations, quatre taux horaires sont paramétrables.

Une fois ces coûts calculés, il est possible d'affecter des coefficients de marge soit par nature soit à la ligne, l'objectif étant de calculer un prix de vente en fonction des coûts calculés. Quatre calculs par quantité permettent de calculer l'impact des coûts de mise en route sur le prix unitaire de la pièce.

Transformation du devis en commande

Lors de la transformation du devis en commande, le devis technique est dupliqué, permettant ainsi de conserver celui d'origine tout en pouvant le modifier, si besoin, en vue d'un lancement en fabrication.

Il est à noter qu'un devis technique peut être réutilisé. En effet, des fonctions de copie de devis technique ont été mises en œuvre.

Création de l'ordre de fabrication en automatique

Une fois que le devis technique est conforme aux attentes du client et du service Méthodes, il est possible de :

- » Créer en automatique la gamme et la nomenclature de l'article si la demande est récurrente.
- » Créer directement l'ordre de fabrication sans passer par une création de données techniques si la demande est ponctuelle.
- » Générer et accéder à l'ordre de fabrication à partir de la ligne de commande.

Gestion des commandes ALL : Tout saisi



DT	Article	Désignation	Qté disponible	Qté comman...	Date liv prévue	Prix brut	Mt ligne HT	Statut ordre	Méthode pour liv
1	+	Garde Corps	0,00	10	17/02/16	1277,6500	12 776,50	Ferme	Stock
2	-	CLOSOIR TOUT ALU	0,00	5	17/02/16	150,0000	750,00	Ferme	Ordre de production

VALORISATION	
HT lignes	13 526.50
HT	13 526.50
TTC	16 177.69

AVANTAGES

- » Pas de ressaisie entre l'outil de devis et l'ERP.
- » Outil plus souple qu'un configurateur.
- » Création des articles et nomenclatures facultatives.
- » Environnement de travail unique.
- » Information fiable : le temps passé est déterminé par l'analyse entre le début et la fin.

BÉNÉFICES

- » Gain de temps et suppression des erreurs de saisie .
- » Réponse rapide avec des informations à jour.
- » Processus devis - commande - ordre de fabrication accéléré.
- » Information en temps réel.