

Quality Management

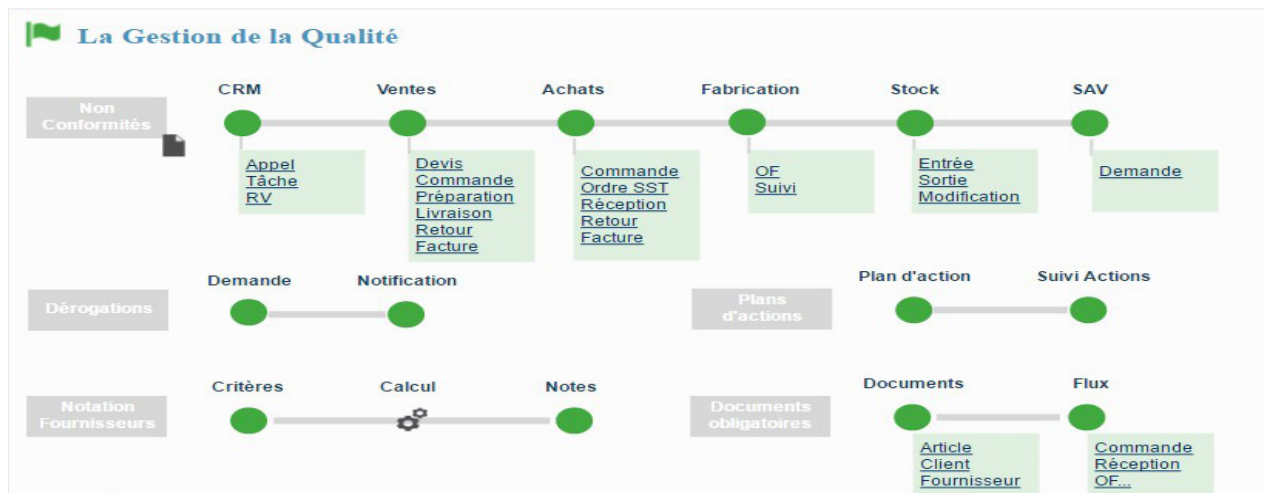
La solution Quality Management s'adresse à toute entreprise désireuse de gérer son activité avec une forte implication de la qualité. Elle permet à la fois de gérer les problématiques de gestion de stocks dans un environnement de négoce ou de production, mais également les problématiques de suivi des non conformités et de la qualité fournisseur.

OBJECTIF : Intégrer vos processus qualité.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

Un module vertical totalement intégré à Sage X3

Module spécialisé et intégré à Sage X3, Quality Management permet aux entreprises d'avoir une vision centralisée de la problématique de gestion de la qualité. Il facilite la certification ISO.



Le suivi fournisseurs

Le module Quality Management apporte des fonctionnalités de calcul automatique des notations fournisseurs en s'appuyant sur les flux standards enregistrés dans Sage X3. Toutes ces notes sont historisées. Le déclenchement des contrôles qualité standards est également enrichi pour assurer une meilleure qualité des fournisseurs. Des critères de déclenchement complémentaires sont ajoutés aux critères standards, tels que le contrôle à date, en fonction d'un nombre de réceptions conformes ou d'un taux de PPM (Pièces par million).

Notation fournisseur :

- » Notation automatique des fournisseurs basée sur les flux de l'ERP sur les dimensions qualité produit / respect des quantités / respect des délais / respect des prix.
- » Historisation des notes fournisseurs (mensuellement et annuellement).
- » Suivi de l'évolution par rapport aux objectifs fixés.

Contrôle qualité :

- » Critères complémentaires sur le contrôle qualité (à date, nombre de réceptions conformes, PPM).
- » Mise à jour à chaque contrôle qualité ou réception.

La gestion des non-conformités

Quality Management offre la possibilité de gérer les non-conformités et les actions associées. Une fiche de non-conformité pourra être ouverte depuis toute pièce du flux Sage X3, qui contiendra le descriptif ainsi que les éléments financiers et statistiques de celle-ci. On pourra y rattacher un plan d'action et suivre l'avancement des actions préventives ou correctives à réaliser.

Définition d'une non-conformité :

- » Ouverture d'une non-conformité
- » Gestion de statut
- » Typologie, interne/fournisseur/client
- » Rattachement à une pièce de l'ERP
- » Définition d'un acteur responsable
- » Qualification statistique de l'incident
- » Description textuelle
- » Suivi des coûts rattachés

Demande de dérogation client :

- » Rattachement à un incident qualité
- » Catégorie de dérogation
- » Gestion de statut
- » Données techniques

Plan d'actions qualité :

- » Ouverture de plan d'actions
- » Création d'actions correctives ou préventives
- » Affectation à un intervenant
- » Suivi de l'avancement
- » Gestion d'échéance et de priorité
- » Catégorisation statistique

AVANTAGES

- » Suivi fournisseurs.
- » Traitement des non-conformités.
- » Suivi des coûts de non-qualité.

BÉNÉFICES

- » Traçabilité et contrôle .
- » Gestion des actions correctives et préventives.
- » Exploitation de toutes les données en terme de statistiques et reporting.

Gammes de contrôle

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles a développé une fonctionnalité de gammes de contrôle dans Sage X3 afin de pouvoir contrôler les produits lors de la réception et de la fabrication.

OBJECTIF : Déterminer si le produit est conforme ou non à ses spécifications techniques.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

Paramétrage des gammes de contrôle

Les gammes de contrôles s'appuient sur la fonction standard des fiches qualités qui peuvent être définies :

- » sur un article-site
- » sur un article-frs
- » sur une demande d'analyse
- » sur un entête de gamme
- » sur une ligne de gamme

Chaque gamme de contrôle permet de définir le type de contrôle à réaliser, le repère de plan, le moyen de contrôle associé et son numéro de série, la valeur nominale ainsi que les écarts mini et maxi et en dernier la fréquence de relevé.

Game de contrôle

Process Contrôle

Fiche technique: FT11 Désignation: Gamme de controle /Pièce FAI

Complément: ATTENTION FAI

Process

N°	Description	Complément
1	10 Vérif dimension	
2	20 Vérif Profondeur de maille	
3	30 Vérif PH	
4		

Contrôle

5 Résultats Afficher: 25

N°	Description	Repère	Moyen	Désignation 1	Num série	Sym
1	10 Vérif dimension	a05	PC02	Q : Pied à coulisse 2	SERINDN000011	Q : ANC
2	10 Vérif dimension		PC02	Q : Pied à coulisse 2	SERINDN000011	Q : EPA
3	20 Vérif Profondeur de maille		JAUGE	Q : JAUGE	SERINDN008804	Q : EPA

Saisie des relevés de contrôle

Les relevés de contrôle interviennent lors d'une entrée en stock ou lors d'une opération de gamme.

Lors de chaque saisie de valeur, des informations essentielles comme le contrôleur, le moyen de contrôle et son numéro de série, mais également le numéro de série contrôlé sera demandé. Cette saisie permet d'avoir une traçabilité globale sur le contrôle.

Relevé de contrôle

Relevé de contrôle + Process Visu mesures

	Symbole	Val nominale	Ecart max/min	Unité
1	TESTPH	6,5	+0.0 / -0.0	

Test PH

Nbr pièces Nbr pièces à contrôler

10 10

Complément

comp1

Relevé de contrôle +

Valeurs mesurées

10 Résultats Afficher: 50

	Valeur	E...
1	5.0	
2	6.0	
3	6.5	

Détails valeur mesurée

Utilisateur: 4CAD Poste de charge: 210717 DECOUPE + AUTOCONTROLE

Moyen de contrôle *: PC01 N° série moyen *: SERFR01100001

Lot pièce N° de série pièce

Lors de la saisie des valeurs mesurées, un indicateur visuel nous permet de façon intuitive et rapide d'identifier si la pièce est à mesurer, conforme, hors tolérance, dérogée ou en attente.

Etat mesure

- A mesurer
- Conforme
- Hors tolérances
- Dérogée
- En attente

AVANTAGES

- » Identifier le moyen de contrôle utilisé.
- » Identifier le collaborateur ayant effectué le contrôle.
- » Effectuer un contrôle qualité pour chaque opération de la gamme et lors de chaque réception pour des pièces critiques.
- » Editer le rapport de contrôle.

BÉNÉFICES

- » Réduire les non-conformités.
- » Augmenter le taux de service client.
- » Réduire les arrêts de production.
- » Tracer les relevés .
- » Participer à la traçabilité totale produit.

Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur

Maintenance, disponibilité, gestion des risques, inventaire et garantie, planification : voici une liste non exhaustive des domaines sur lesquels vous assistent la fonctionnalité GMAO de 4CAD Manufacturing.

La fonctionnalité de gestion de maintenance assistée par ordinateur permet d'optimiser la gestion et le pilotage de la fonction maintenance. Elle facilite une prise de décision dans les autres services de l'entreprise. Par exemple, le service de production sera informé de l'état des équipements, pendant que la direction financière ou générale recevra les données liées au renouvellement de parc ou de stock, entre autres.

OBJECTIF : Améliorer la planification de la maintenance et la fiabilité des équipements.

UNE FONCTIONNALITÉ INTÉGRÉE À SAGE X3

La maintenance des équipements et des actifs est stratégique pour les entreprises du secteur industriel puisque les retombées économiques sont très importantes en cas de défaut.

Une maintenance efficace permet en effet d'optimiser les investissements de production et d'éliminer par exemple des pannes critiques, provoquant des retards de livraison. Il faut donc que l'entreprise dispose de moyens adaptés pour mieux rentabiliser financièrement et pérenniser son outil de production.

De ce fait, 4CAD Manufacturing met à votre disposition une fonctionnalité de GMAO connectée à l'ERP Sage X3. Cette Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur a pour but de maintenir, gérer et piloter les équipements de production de façon efficace et économique. Cette fonctionnalité répond à l'ensemble des besoins de maintenance qu'ont les entreprises du secteur industriel.



Documentation des installations techniques

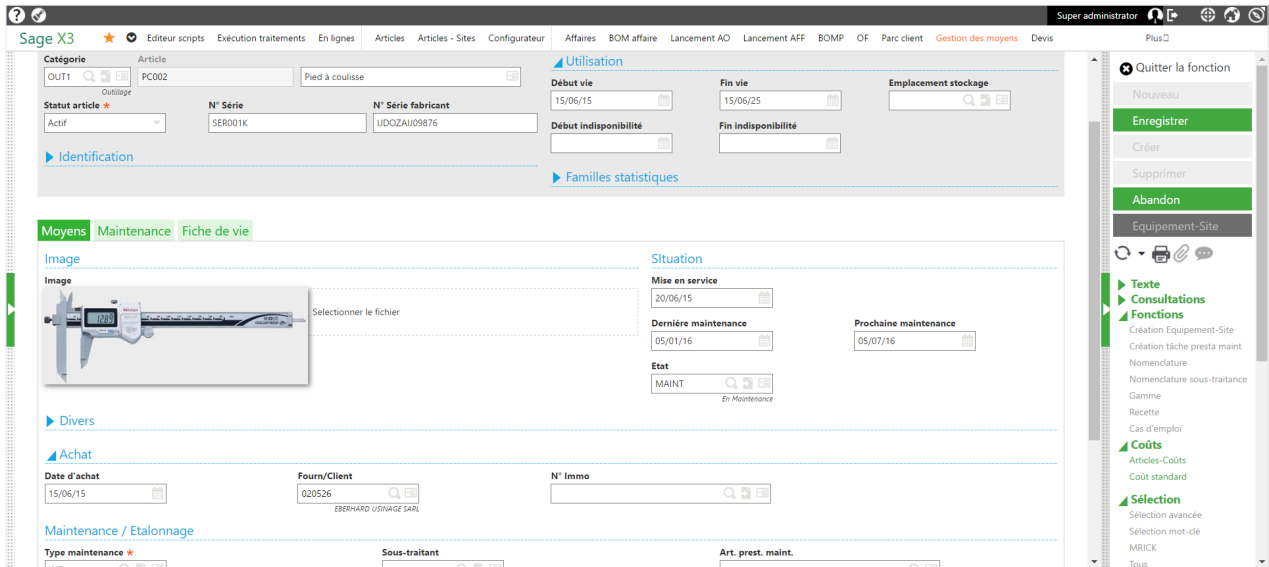
La fonctionnalité GMAO améliore votre classification par le biais de fiches de documentation :

- » Fiche équipement
- » Fiche d'intervention préventive
- » Fiche pièces de rechange
- » Fiche intervenants
- » Fiche contrats fournisseurs...

Planification

En plus de la documentation, cet outil vous permet de gérer et piloter vos futures maintenances via diverses fonctionnalités :

- » Historique des maintenances
- » Gestion des stocks
- » Préparation et planification des interventions
- » Contrôle des sorties, aide aux inventaires, optimisation du taux de rotation



Aide à la décision

La Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur de 4CAD Manufacturing facilite les prises de décision :

- » Recherche du ratio préventif/correctif optimal en fonction des équipements gérés et des disponibilités.
- » Aide à la décision de renouvellement de matériel grâce à la fourniture d'indicateurs plus objectifs.

AVANTAGES

- » Intégration de la maintenance avec les autres fonctions de l'entreprise.
- » Participation à une démarche de maintenance productive totale.
- » Réponse aux contraintes réglementaires en assurant la traçabilité du matériel.

BÉNÉFICES

- » Augmentation de la disponibilité et la fiabilité des équipements.
- » Amélioration de la gestion des pièces détachées.
- » Amélioration de la planification de la maintenance et des temps de maintenance.

Gestion des pièces rejetées

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé une fonctionnalité de retouches des pièces rejetées.

OBJECTIFS : Gérer les ordres de retouches et les coûts associés.

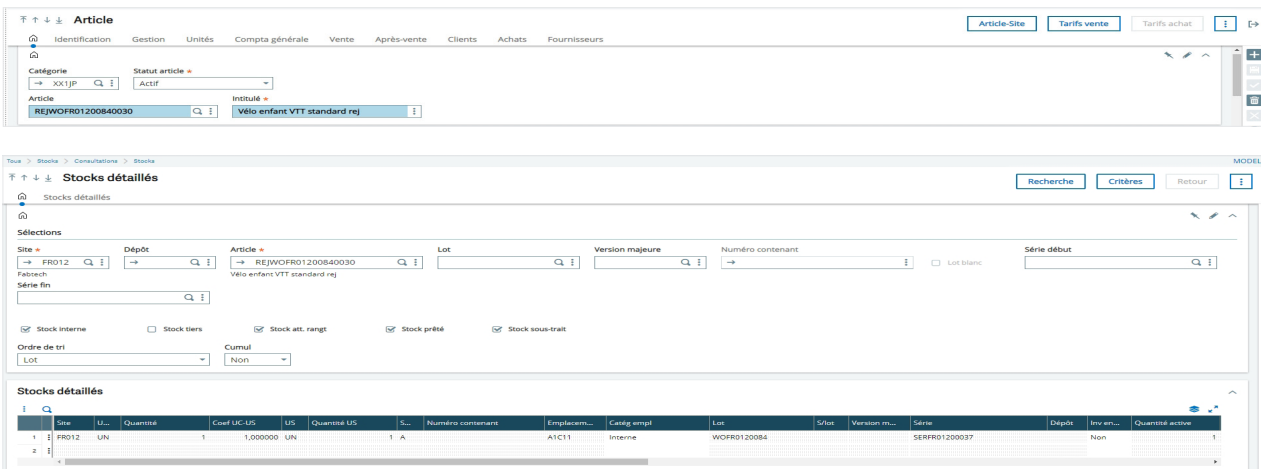
PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

La gestion des pièces rejetées

Au sein du suivi de fabrication, il est possible de définir le nombre de pièces rejetées.

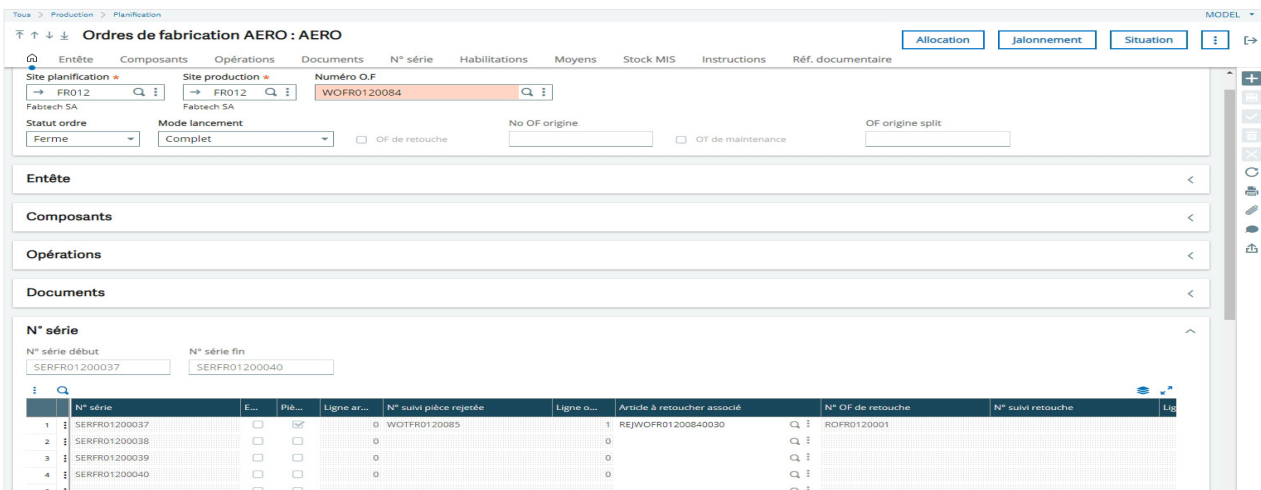
Lors de la déclaration de la pièce rejetée, celle-ci génère différentes créations :

- » l'article identifié avec le numéro d'OF et d'opération.
- » l'article-site.
- » une entrée en stock reprenant le numéro de série et le coût associé de la pièce rejetée (selon état d'avancement).



The screenshot displays two main windows from the ERP system. The top window, titled 'Article', shows details for article 'REJWOFR01200840030' with the description 'Vélo enfant VTT standard rej'. The bottom window, titled 'Stocks détaillés', shows a detailed view of the stock for this article, including fields for 'Site', 'Dépôt', 'Article', 'Lot', 'Version majeure', and 'Numéro contenant'. It also features a table with columns for 'Site', 'U...', 'Quantité', 'Coef UC-US', 'US', 'Quantité US', 'S...', 'Numéro contenant', 'Emplacement', 'Catég emp', 'Lot', 'S/lot', 'Version m...', 'Série', 'Dépôt', 'Inv en...', and 'Quantité active'.

Toutes les informations sont retranscrites dans l'Ordre de Fabrication, ce qui permet une traçabilité totale.



The screenshot shows the 'Ordres de fabrication AERO : AERO' screen. It displays the 'Entête' (Header) section with fields for 'Site planification', 'Site production', and 'Numéro O.F.'. Below this, there are sections for 'Composants', 'Opérations', and 'Documents'. The 'N° série' (Serial Number) section shows a table with columns for 'N° série', 'E...', 'Piè...', 'Ligne a...', 'N° suivi pièce rejetée', 'Ligne o...', 'Article à retoucher associé', 'N° OF de retouche', and 'N° suivi retouche'.

Génération de l'OF de retouche

Une transaction a été créée pour les ordres de retouches, celle-ci nous permet lors de la création de l'OF d'avoir accès à deux tiroirs complémentaires : articles séries à retoucher et articles à retoucher. Au sein de l'OF, l'article issu du rejet est alors disponible.

Composant	Désignation 1	Statut ligne	Qté besoin	Tère disponib...	US	Type	Qté allouée	Qté rupture	Qté disp
1	REJWOFR01200840030	Vélo enfant VTT standard rej	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
2	SFI012	Roue vélo enfant VTT	En attente	2	18/06/20	UN	Physique		2
3	SFI005	Cadre acier enfant VTT	En attente	1	23/06/20	UN	Physique		1
4	BMS030	Guidon vélo enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
5	BMS035	Transmission vélo enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
6	BMS039	Pédalier vélo enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
7	BMS041	Freins	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
8	BMS043	Cueilleur standard	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
9	BMS049	Fourche standard enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
10	BMS001	Courroie d'entraînement	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
11	BMS004	Plateau	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	

Ecran de consultation

Un écran permet de consulter l'intégralité des informations des pièces rejetées.

Article à retoucher	Lot	Numéro suivi	Ligne o...	O...	US	Qté réalisée rejetée	Retouché	OF retouche
1	REJWOFR01200840030	WOFR0120084	WOTFR0120085	1	30	UN	1	Non
2								Totalement

AVANTAGES

- » Ne pas rebuter une pièce.
- » Tracer les numéros de série non conformes.

BÉNÉFICES

- » Avoir des PRI intégrant les aspects de rejet.
- » Réduire les coûts de non conformité.
- » Valoriser les stocks des pièces en attente de retouche.
- » Avoir une traçabilité globale.

Devis technique

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles a développé un module de chiffrage intégré à Sage X3 afin de réintégrer les outils de calcul généralement réalisés en marge de l'ERP. Cette application repose sur la technologie Sage X3, la rendant totalement intégrée dans les fonctions standards de devis.

OBJECTIF : Avoir un outil de chiffrage permettant de répondre vite à une sollicitation d'un client ou d'un prospect.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

Création d'un devis technique à partir d'un devis

A partir d'une référence générique, il est possible de créer un devis technique. Celui-ci a pour objectif de centraliser les composants nécessaires ainsi que les opérations sans pour autant imposer la création d'une nomenclature et d'une gamme.

Afin de valoriser chaque ligne de composant d'un devis technique, plusieurs méthodes sont possibles.

DEVIS TECHNIQUE

No DT: DT160200000009 | Origine: Commande | N881602SON0003 | 0 | OF issu: Devis technique | Statut OF: Ferme

Site: N88 | Article: PF001 | CLOSOIR TOUT ALU | Client: 13610 BENTELER PALENCIA SL

COMPOSANTS / NOMENCLATURE

Valorisation: DPA PMP Coût standard Tarif achat

Coef PRI: 15,00 | Marge: 0,00

OPÉRATIONS / GAMME

Valorisation: Standard Actualisé Budget Simulation

Coef PRI: 0,00 | Marge: 0,00

5 Résultats Afficher: 20

	Poste de charge	Composant	Désignation	Unité sto.	Qté unit.	Tps rég (h)	Tps opé (h)	Fournisseur	Prix unit.	Boqué	Marge	P.R.I.	P.V.
1		10447	CIRCLIPS INTERIEUR Ø55		15			10193	0,34	Non	0,00	0,00	5,10
2		12022	PLAQUE BUTEE		3			10138	1,50	Non	0,00	0,00	4,50
3		13547	VIS CLASSE 8-8 BRUTE		25			10253	0,04	Non	0,00	0,00	1,00
4	POSTE1		Découpe Laser			1,0000	0,5000		50,00	Non	0,00	0,00	75,00
5	POSTES		Ligne d'assemblage final				2,0000		35	Non	0,00	0,00	70,00
6									0,00		0,00	0,00	0,00

VALO / QTÉ 1: Qté 1: 5 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 115,60 | Sélection

VALO / QTÉ 2: Qté 2: 10 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 110,60 | Sélection

VALO / QTÉ 3: Qté 3: 100 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 106,10 | Sélection

VALO / QTÉ 4: Qté 4: 500 | PRI DT: 0,00 | PV DT: 105,70 | Sélection

Vous pouvez valoriser les stocks (Prix Moyen Pondéré, Dernier Prix d'Achat, Coûts Standard), mais il est aussi possible d'appeler les tarifs d'un fournisseur en particulier. En ce qui concerne les opérations, quatre taux horaires sont paramétrables.

Une fois ces coûts calculés, il est possible d'affecter des coefficients de marge soit par nature soit à la ligne, l'objectif étant de calculer un prix de vente en fonction des coûts calculés. Quatre calculs par quantité permettent de calculer l'impact des coûts de mise en route sur le prix unitaire de la pièce.

Transformation du devis en commande

Lors de la transformation du devis en commande, le devis technique est dupliqué, permettant ainsi de conserver celui d'origine tout en pouvant le modifier, si besoin, en vue d'un lancement en fabrication.

Il est à noter qu'un devis technique peut être réutilisé. En effet, des fonctions de copie de devis technique ont été mises en œuvre.

Création de l'ordre de fabrication en automatique

Une fois que le devis technique est conforme aux attentes du client et du service Méthodes, il est possible de :

- » Créer en automatique la gamme et la nomenclature de l'article si la demande est récurrente.
- » Créer directement l'ordre de fabrication sans passer par une création de données techniques si la demande est ponctuelle.
- » Générer et accéder à l'ordre de fabrication à partir de la ligne de commande.

Gestion des commandes ALL : Tout saisi



DT	Article	Désignation	Qté disponible	Qté comman...	Date liv prévue	Prix brut	Mt ligne HT	Statut ordre	Méthode pour liv
1		Garde Corps	0,00	10	17/02/16	1277,6500	12 776,50	Ferme	Stock
2		CLOSOIR TOUT ALU	0,00	5	17/02/16	150,0000	750,00	Ferme	Ordre de production

VALORISATION

HT lignes	13 526,50	HT	13 526,50
		TTC	16 177,69

AVANTAGES

- » Pas de ressaisie entre l'outil de devis et l'ERP.
- » Outil plus souple qu'un configurateur.
- » Création des articles et nomenclatures facultatives.
- » Environnement de travail unique.
- » Information fiable : le temps passé est déterminé par l'analyse entre le début et la fin.

BÉNÉFICES

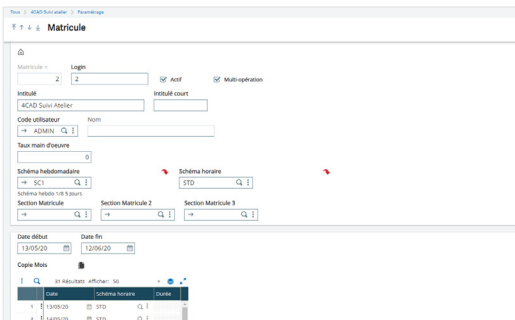
- » Gain de temps et suppression des erreurs de saisie .
- » Réponse rapide avec des informations à jour.
- » Processus devis - commande - ordre de fabrication accéléré.
- » Information en temps réel.

Suivi atelier

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé un module de pointage et de déclaration de production en lien avec Sage X3. Cette application repose sur la technologie des webservices Sage X3 pour la liaison et d'une application Web pour l'acquisition des données.

OBJECTIFS : Fiabiliser les temps, éviter les ressaisies et analyser les dérives.

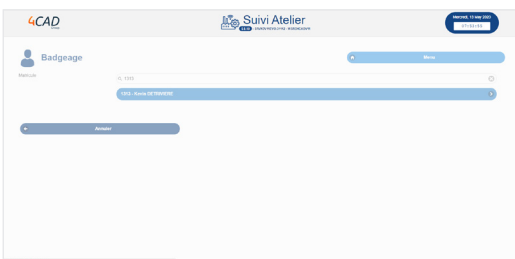
Déclarez vos temps de présence et vos temps sur OF avec Sage X3



Gestion de profils horaires pour chaque salarié

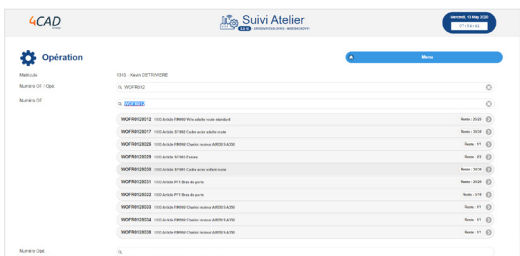
Les schémas horaires permettent de définir les horaires théoriques d'entrée/sortie du salarié et ce pour chaque journée.

A ces horaires théoriques, des temps de neutralisation paramétrables sont prévus afin de répondre aux règles de gestion de chaque société.



Déclaration des entrées/sorties des salariés

Chaque salarié entrant ou sortant de la société pourra flasher un code barre correspondant à son matricule afin de déclarer son départ ou son arrivée.



Déclaration de temps sur OF

Le début d'une opération est déterminé par la saisie ou le flash du code matricule de l'opérateur, la saisie ou le flash du code barre de l'ordre de fabrication ainsi que de l'opération de gamme.

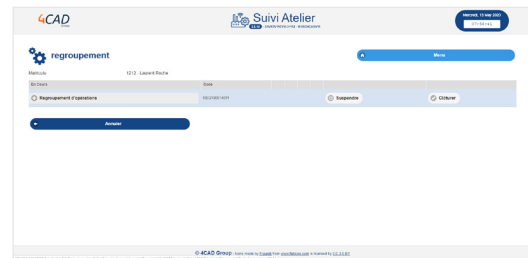
Déclaration de temps sur OF

Une fois l'opération réalisée, l'opérateur revient sur le module afin de déclarer sa fin de production. En flashant son matricule, l'opération en cours est directement affichée, il ne reste plus qu'à déclarer la quantité produite.



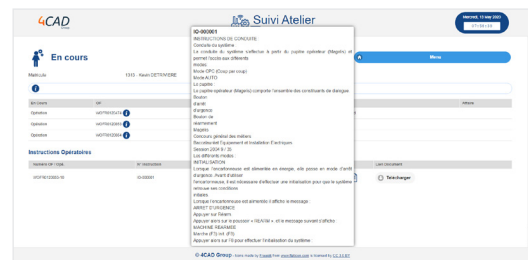
Regroupement des opérations

Dans de nombreuses activités, il est possible qu'un opérateur réalise plusieurs opérations en simultanée. La fonction de regroupement permet de créer un rassemblement d'opérations à réaliser par un opérateur en parallèle. Lors de la déclaration de fin du regroupement, le temps passé sera proratisé sur chaque opération afin d'avoir un coût de revient reflétant la réalité.



Déclaration des consommations

Le module atelier permet la déclaration des consommations en atelier en respectant les règles d'allocation si elles sont définies. Si les articles sont gérés par numéro de lot ou numéro de série, l'interface utilisateur ne met à disposition que ce qui est en stock afin de simplifier la saisie pour l'opérateur.



AVANTAGES

- » Pas de ressaisie de l'information entre l'atelier et l'ERP.
- » Acquisition des temps par début/fin d'opération.
- » Déclaration des consommations en lien avec les quantités produites.
- » Enregistrement des présences des salariés.

BÉNÉFICES

- » Gain de temps et suppression des erreurs de saisie .
- » Facilité d'utilisation, prise en main aisée.
- » Outils de contrôle de gestion fiabilisés.
- » Suivi de la production en temps réels.

Gestion des salariés

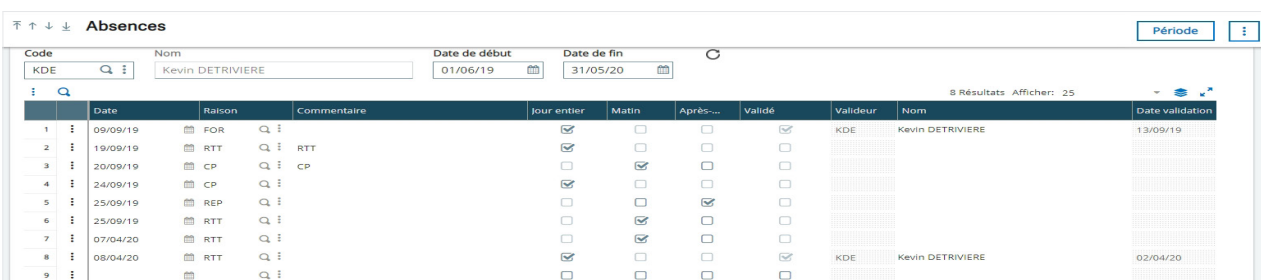
4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé un outil permettant de gérer la disponibilité des ressources (collaborateurs et moyens) et générer un ordre de mission au sein de Sage X3.

OBJECTIF : Affecter une ressource sur une tâche ou un ordre de fabrication en prenant en compte sa disponibilité ainsi que les habilitations.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

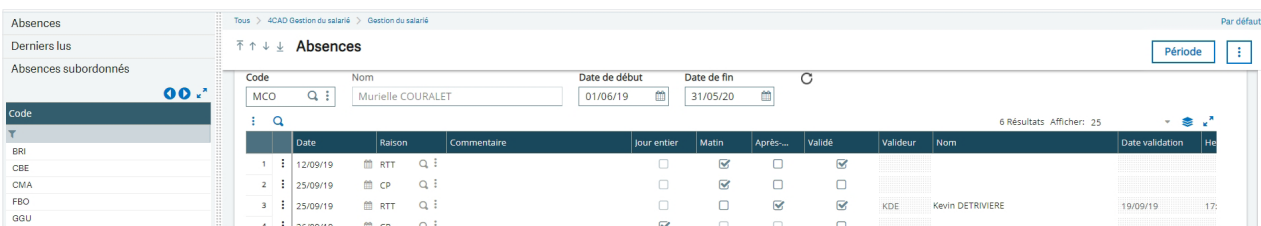
La gestion des absences

Il est possible de poser des absences, cela a pour objectif de réduire la capacité du salarié. Cette fonction sera nécessaire pour la gestion des affectations.



Code	Date	Raison	Commentaire	Jour entier	Matin	Après...	Validé	Valideur	Nom	Date validation
1	09/09/19	FOR		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	KDE	Kevin DETRIEVIERE	13/09/19
2	19/09/19	RTT	RTT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
3	20/09/19	CP	CP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4	24/09/19	CP		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
5	25/09/19	REP		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
6	25/09/19	RTT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7	07/04/20	RTT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8	08/04/20	RTT		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	KDE	Kevin DETRIEVIERE	02/04/20
9				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Cela permet aussi de solliciter une validation de ces absences par son hiérarchique via un tiroir :

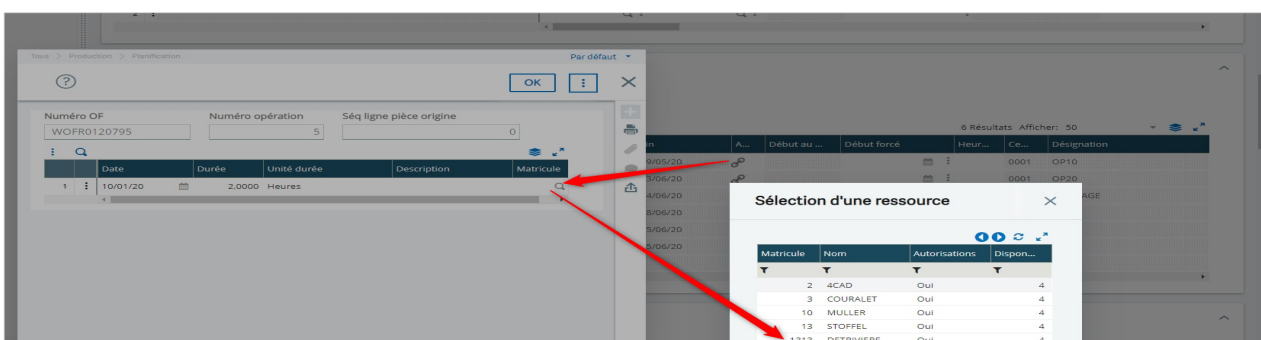


Code	Date	Raison	Commentaire	Jour entier	Matin	Après...	Validé	Valideur	Nom	Date validation	He
1	12/09/19	RTT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
2	25/09/19	CP		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
3	25/09/19	RTT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	KDE	Kevin DETRIEVIERE	19/09/19	17:
4	26/09/19	CP		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Gestion des affectations des collaborateurs

Il est possible d'affecter des collaborateurs sur les opérations d'un ordre de fabrication.

La sélection permet d'afficher tous les collaborateurs ou seulement les collaborateurs disponibles avec en plus un contrôle sur les habilitations nécessaires sur l'opération s'il y en a. La disponibilité tient compte : des absences, des affectations sur les tâches d'affaires ainsi que les affectations sur les opérations d'un ordre de fabrication.



Matricule	Nom	Autorisations	Dispon...
2	4CAD	Oui	4
3	COURALET	Oui	4
10	MULLER	Oui	4
13	STOFFEL	Oui	4
1313	DETRIEVIERE	Oui	4

Ordre de mission

Lié à une tâche de l'affaire, cet objet permet une vue globale des attendus.

Sont remontés dans la mission : les affectations de collaborateurs, les instructions/moyens liés aux OF liés à la tâche de l'affaire. En complément de ces consultations, il est possible d'ajouter des instructions, des habilitations et les moyens non liés aux OF dans le même tableau.

Saisie des temps par salarié

Une fonction permet dans un même écran de saisir des temps sur affaire ainsi que des temps sur OF.

AVANTAGES

- » Affecter des ressources sur des tâches d'affaires ou d'OF avec prise en compte des affectations effectuées préalablement.
- » Prise en compte des absences des collaborateurs.
- » Analyse des habilitations des collaborateurs.
- » Un seul écran pour la saisie des temps.

BÉNÉFICES

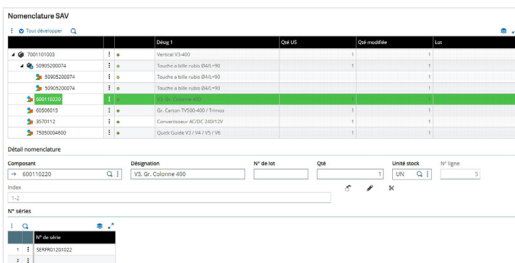
- » Gain de temps sur l'affectation des collaborateurs.
- » Affecter immédiatement les bonnes ressources aux tâches et OF.
- » Outil d'aide à la décision sur le dispatch des activités sur les collaborateurs.

Nomenclature SAV

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé une fonctionnalité de nomenclature SAV dans la fiche parc de Sage X3.

OBJECTIF : Accéder depuis la fiche parc à l'intégralité de la nomenclature ainsi qu'à sa traçabilité en temps réel.

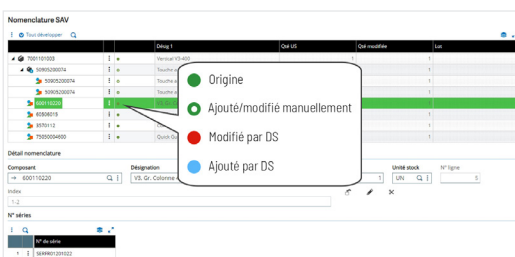
Visualiser la nomenclature de la fiche parc avec Sage X3



Nomenclature SAV

Au sein de la fiche parc, il est possible de visualiser l'arborescence complète du produit fabriqué ; les sous-niveaux remontent également dans la nomenclature SAV.

Si un composant utilisé pour fabriquer le produit fini est géré avec un numéro de série, le ou les numéros de série sortis du stock lors de la sortie matière sur l'OF seront repris dans la nomenclature SAV.



Mise à jour des nomenclatures SAV

Des mises à jour peuvent être faites manuellement ou au travers de demandes de service.

Pour cela, une petite icône au sein de la nomenclature SAV permet de connaître l'origine de la modification.

AVANTAGES

» Etre en capacité d'identifier les composants qui ont été remplacés.

BÉNÉFICES

» Avoir la traçabilité en temps réel de la fiche du parc client.

» Identifier les composants modifiés sur la machine.

Outils de recalcul des variables de gestion

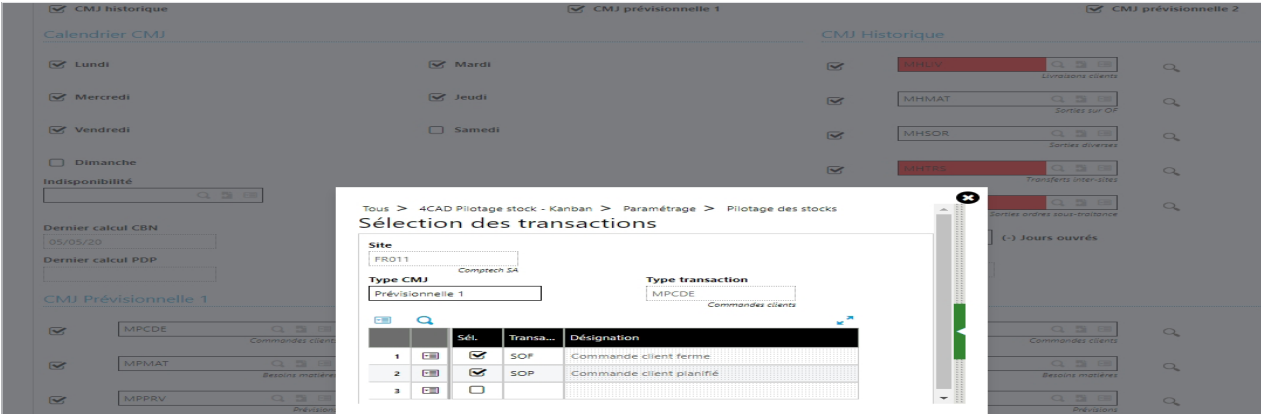
4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé des outils permettant de recalculer les variables de gestion des articles-sites directement dans Sage X3. Le stock de sécurité, seuil de réapprovisionnement, lot économique ainsi que le lot technique sont recalculés selon des formules et l'analyse du passif et des prévisions à venir.

OBJECTIFS : Gagner du temps et remettre en question les variables de gestion dès lors que le contexte l'exige.

PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

Paramétrage des données prises en compte

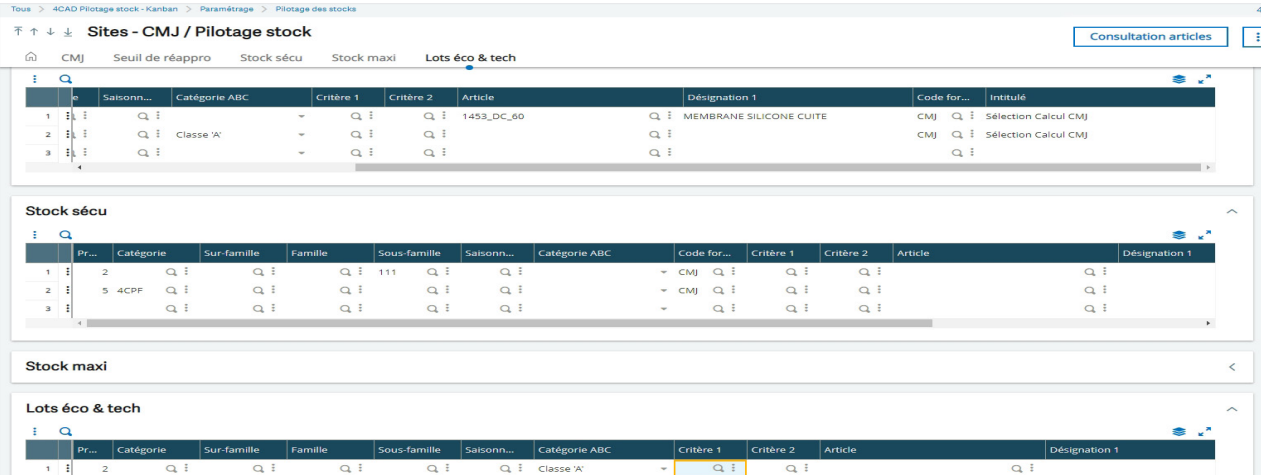
Le paramétrage de l'outil permet de définir le calcul de la consommation moyenne journalière. Il est également possible de savoir quelles seront les transactions prises en compte dans le calcul des variables pour estimer les consommations prévisionnelles 1 et 2. De nombreuses sélections sont possibles (type de mouvement de stock, commandes fermes et/ou planifiées, etc.).



	Sé.	Transa...	Désignation
1	<input checked="" type="checkbox"/>	SOP	Commande client ferme
2	<input checked="" type="checkbox"/>	SOP	Commande client planifié
3	<input type="checkbox"/>		

Formules de calcul des variables

Pour chaque variable, il est possible de créer des formules de calcul en se servant de la CMJ calculée ou saisie. Les formules ont des priorités permettant ainsi de retenir la formule la plus fine liée à l'article.



	Saisonn...	Catégorie ABC	Critère 1	Critère 2	Article	Désignation 1	Code for...	Intitulé
1	Q		Q	Q	1453_DC_60	MEMBRANE SILICONE CUITE	CMJ	Sélection Calcul CMJ
2	Q	Classe 'A'	Q	Q			CMJ	Sélection Calcul CMJ
3	Q		Q	Q				

	Pr...	Catégorie	Sur-famille	Famille	Sous-famille	Saisonn...	Catégorie ABC	Code for...	Critère 1	Critère 2	Article	Désignation 1
1	2	Q	Q	Q	111	Q	CMJ	Q	Q	Q		
2	5	4CPF	Q	Q	Q	Q	CMJ	Q	Q	Q		
3		Q	Q	Q	Q	Q		Q	Q	Q		

	Pr...	Catégorie	Sur-famille	Famille	Sous-famille	Saisonn...	Catégorie ABC	Critère 1	Critère 2	Article	Désignation 1
1	2	Q	Q	Q	Q	Q	Classe 'A'	Q	Q		

Exécution des calculs et mise à jour des variables

Les fonctions de calcul peuvent être lancées selon différents modes (simulation, initialisation ou calcul).

Tous > 4CAD Pilotage stock - Kanban > Exploitation > Gestion

Calcul des SR-SS-MAX-ECO 4CAD

Critères

Date de référence * Site * Fabtech SA

Calcul des données de réappro

Seuil de réappro
 Aucun
 Simulation
 Initialisation
 Calcul

Stock sécurité
 Aucun
 Simulation
 Initialisation
 Calcul

Stock maximum
 Aucun
 Simulation
 Initialisation
 Calcul

Lots économique et technique
 Aucun
 Simulation
 Initialisation
 Calcul

Sélections

Base articles-sites

Classe 'A' Classe 'B' Classe 'C' Classe 'D'

Formule articles
 Velo

Articles
 Velo

Catégories
 Produit fabriqués

Sur-famille
 Produit fabriqués

Famille
 A350

Sous-famille
 A350

Historisation des calculs et mise à jour des variables

À tout moment, il est possible de consulter les calculs exécutés sur un article afin de connaître l'évolution des paramètres de gestion dans le temps.

Tous > Données de base > Articles

Historique des CMJ 4CAD

Site * Comptech SA Période

Articles Article Test KB CPJER Article Test KB CPJER

Tous calculs

Toutes CMJ

Résultats

	Utilisateur	Type de calcul	Type de CMJ	Statut CMJ	Article	Désignation 1	Catégorie	Intitulé	Sur-famille	Intitulé	Date calcul CMJ	Heure calc...	CMJ calculée	Famille	Intitulé
1	CPJER	Initialisation	Historique	Traité	200NCK	Article Test KB CPJER	4KANB	Kanban	AERO	Aero	14/10/18	15:29:33	1,85		
2	CPJER	Initialisation	Prévisionnelle 1	Traité	200NCK	Article Test KB CPJER	4KANB	Kanban	AERO	Aero	14/10/18	15:29:33	3,65		
3	CPJER	Initialisation	Prévisionnelle 2	Traité	200NCK	Article Test KB CPJER	4KANB	Kanban	AERO	Aero	14/10/18	15:29:33	2,35		
4															

AVANTAGES

- » Plus besoin d'exporter les données pour les retraiter et les réintégrer dans l'ERP.
- » Paramétrage des données d'entrées prises en compte dans les calculs.
- » Formules de calcul variables selon la typologie d'article.

BÉNÉFICES

- » Gain de temps et suppression des erreurs de saisie.
- » Facilité d'utilisation, prise en main aisée.
- » Données calculées historisées et accessibles.
- » Recalcul des variables en temps réel.

Echange de Données Informatisé

L'échange de données informatisé ou EDI est utilisé dans l'industrie manufacturière depuis plus de 40 ans. Le bon fonctionnement des productions actuelles repose sur l'échange continu de documents entre les constructeurs et leurs supply chains. La chaîne de valeur du secteur industriel s'est par ailleurs complexifiée puisque certaines entreprises font confiance à de nouveaux partenaires externes pour les aider à fabriquer leurs produits. La collaboration étroite et intensive du secteur industriel à tout niveau de la supply chain requiert des processus de décision et de communication extrêmement efficaces.

OBJECTIF : Couvrir les échanges logistiques entre clients et fournisseurs, du plan d'approvisionnement à la livraison et au paiement.

PRINCIPAUX INTÉRÊTS DE LA FONCTIONNALITÉ EDI

Une plateforme EDI qui simplifie les échanges

Cette fonctionnalité échange directement avec votre ERP via une plateforme EDI :

- » Lors de la réception d'un message EDI : il est transféré automatiquement par la plateforme sur votre ERP.
- » Lors de l'émission d'un message EDI : le fichier est transféré sur la plateforme EDI qui va composer le message et l'envoyer, dans le respect des règles EDI du destinataire.

Basé sur l'EDI de Sage :

- » WebEDI : envoi et téléchargement de fichiers.
- » M2M (machine-to-machine) : échange de documents dans un format qui peut être lu par votre système d'information interne. L'intégration M2M fournit une interface de vos systèmes internes.
- » Permettre la connexion simplifiée de Sage X3 avec un traducteur EDI grâce à des modèles d'échanges universels et de flux paramétrés de vente et d'achat.
- » Mise à jour du forecast de manière hebdomadaire, transformation des demandes à court terme en commandes.
- » Mise à jour des commandes quotidiennement.

Gestion des flux EDI clients :

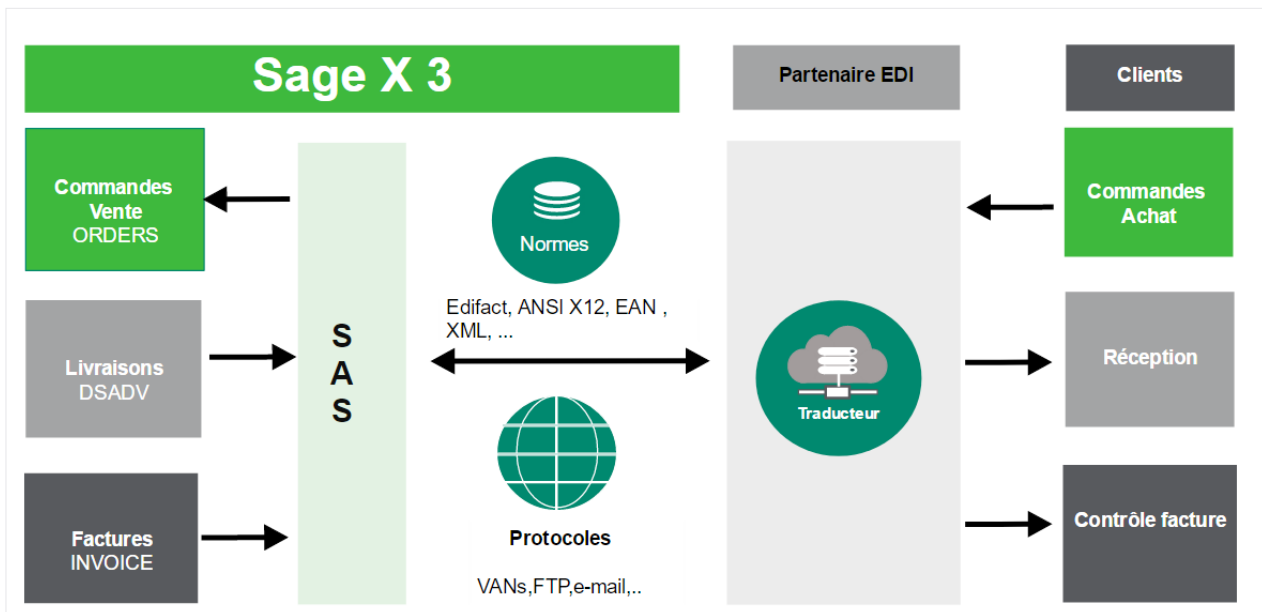
- » Réception de commandes de clients (PO/FO).
- » Emission de BL et de factures.

Gestion des flux EDI fournisseurs et sous-traitants :

- » Réception de BR et de factures.
- » Emission de commandes.

Des échanges facilités :

- » Factures (INVOICE)
- » Avis d'expédition et livraison (DSADV)
- » Commandes (ORDERS)
- » Multi-langages
- » Consultations, impressions, édition, téléchargements de documents
- » Traductions de tout type de fichier, quel que soit le format et l'outil de télécommunication



AVANTAGES

- » Automatiser les processus administratifs et de fonctionnement.
- » Sécuriser les flux d'information.
- » Pas de compétence EDI particulière nécessaire.

BÉNÉFICES

- » Réduction des temps de réponse d'environ 61%.
- » Réduction des coûts de traitement des documents commerciaux d'au moins 35%.
- » Amélioration des processus de communication.

4CAD GED

La solution de GED de 4CAD Group répond aux besoins croissants de productivité, de dématérialisation et d'électronique des entreprises.

Les contraintes liées au papier sont fortes, notamment car ce support n'offre pas de sécurité valable quant au stockage des documents. La solution 4CAD GED est un moyen efficace de gérer le papier dans les situations où nous en avons besoin, et de le supprimer lorsque c'est possible. Elle permet en outre d'éviter des coûts de production, de manutention, de transport et de stockage.

OBJECTIFS : **Stocker, sécuriser et pérenniser vos données.**

GESTION ÉLECTRONIQUE DES DOCUMENTS


Répondre à vos enjeux

- » Augmenter la productivité du personnel en supprimant les tâches manuelles telles que le classement, la gestion des documents papier ou les envois par courrier
- » Réaliser des économies (papeterie, affranchissement, espace de stockage et accessoires)
- » Réduire l'empreinte carbone en supprimant les documents papier et la distribution en main propre
- » Assurer la continuité des opérations par la protection des documents essentiels physiquement et la conservation des documents en lieu sûr

Stocker le document

4CAD GED vous permet tout d'abord de numériser vos documents, quel que soit le type de ces derniers, afin de les stocker de manière sécurisée :

- » Numérisation possible par lots de vos documents
- » Simplification du dépôt des documents avec la fonctionnalité de glisser/déposer depuis votre bureau Windows
- » Indexation automatique de vos documents















Consultation de documents

Liste des documents trouvés pour la référence **'FR0120611FACLI000001'**

ZONE EVENTUELLE
BOUTONS

Bonjour
KDETREVIERE
Aujourd'hui: 10/12/2020

TYPE	NOM	VERSION	DATE MODIFICATION	LIEN
	BONLIV2 \$4CADGED\VENTES\FACTURE\$2020\AERONEF\FR0120611FACLI000001	1	25/11/2020 09:23	
	BONLIV2 \$4CADGED\VENTES\FACTURE\$2020\AERONEF\FR0120611FACLI000001	1	25/11/2020 09:23	
	BONLIV2 \$4CADGED\VENTES\FACTURE\$2020\AERONEF\FR0120611FACLI000001	1	25/11/2020 09:23	
	BONLIV2 \$4CADGED\VENTES\FACTURE\$2020\AERONEF\FR0120611FACLI000001	1	25/11/2020 09:23	
	BONLIV2 \$4CADGED\VENTES\FACTURE\$2020\AERONEF\FR0120611FACLI000001	1	25/11/2020 09:23	
	BONLIV2 \$4CADGED\VENTES\FACTURE\$2020\FR0120611FACLI000001	1	25/11/2020 09:23	

BONLIV2

Faltech SA
8, Impasse des Jades

44000 NANTES

Tel : 0240489144
Fax : 0240489140
N°TVA Intracommunautaire : FR83404833048

DISCFRA

BON DE LIVRAISON

Code transport

Type	N° pièce	Date	Client
Ship	FR0120214	25/11/2020	AERONEF

Date livraison : 30/11/2020

Mode de livraison

Immatriculation : 13000

Date départ : 1/1/1753

Client : MARSILLE

France

Immat remorque :
Heure départ

Sécuriser le document

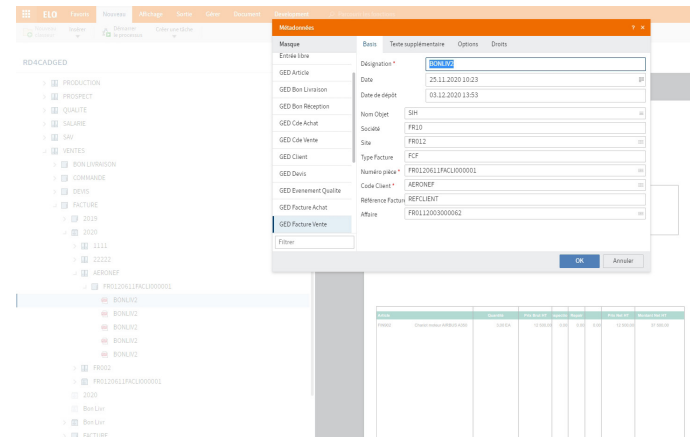
La seconde étape que vous propose 4CAD GED est la sécurisation de vos informations dans un coffre-fort :

- » Centralisation de vos documents dans une base de données sécurisée
- » Archivage automatisé des documents provenant de votre ERP
- » Gestion des droits applicables pour chacun de vos utilisateurs et sur chaque type de document

Consulter et partager le document

Enfin, 4CAD GED vous permet d'améliorer la traçabilité ainsi que l'accessibilité de vos documents stockés :

- » Accès instantané à tous vos documents à partir d'un portail web ou d'un navigateur internet
- » Consultation des documents en dehors de votre environnement ERP
- » Mise en place de niveaux de sécurité pour la consultation de vos documents
- » Partage de vos documents de manière sécurisée
- » Disponibilité d'un tiers de confiance pour certifier les signatures et les documents



AVANTAGES

- » Politique «zéro papier»
- » Sécurisation des données
- » Versionning automatique
- » Accessibilité web et hors ERP
- » Interface user-friendly
- » Numérisation des documents par lots
- » Gestion des droits personnalisée
- » Echanges bidirectionnels

BÉNÉFICES

- » Amélioration de la traçabilité et pérennité des documents
- » Minimisation des coûts de traitement
- » Accélération des process documentaires
- » Augmentation de la productivité des équipes
- » Réduction de l'empreinte carbone