

Sage X3

INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE : GESTION DES STOCKS EN RADIOFREQUENCE



Conçue sur la base de Sage ERP X3, la solution gestion des stocks en radiofréquence améliore encore la richesse de l'ERP leader du mid-market, et l'enrichit avec les compléments fonctionnels indispensables aux sociétés nécessitant l'optimisation de leurs flux de stocks.

LES BÉNÉFICES DE LA SOLUTION E-THEMIS – GESTION DES STOCKS EN RADIOFRÉQUENCE

Dans un contexte de plus en plus concurrentiel, la gestion des stocks est au cœur de la supply-chain, qui se doit d'être toujours plus performante.

Notre solution de gestion des stocks en radiofréquence, associée à Sage ERP X3, permet :

- D'améliorer la productivité des opérateurs dans l'entrepôt
- De garantir la traçabilité des marchandises
- De diminuer les erreurs de saisie et améliorer ainsi le taux de service client

LES PRINCIPALES FONCTIONS

- Préparation de commandes
- Chargement de camions
- Transfert intersites
- Liste à déplacer
- Changement de stock
- Inventaire
- Consultation des stocks par gestion des scans emplacements, SSCC palettes ou colis



TECHNOLOGIE ET FONCTIONS DE LA SOLUTION

Notre solution permet aux acteurs de la logistique de réaliser des opérations de gestion de stock à partir de pistolets via un réseau sans fil.

Notre application fonctionne sur le système d'exploitation Android et communique en temps réel avec Sage ERP X3 grâce à la technologie des Web services. Elle permet également d'imprimer directement des étiquettes sur des imprimantes thermiques et/ou lasers.

L'opérateur utilise l'application depuis l'écran/clavier du terminal ou à l'aide du scanner intégré permettant la lecture des codes-barres.

Les solutions métier e-THEMIS sont totalement intégrées à Sage ERP X3. Elles sont exclusivement réalisées à partir de la plateforme technologique Sage X3 et respectent les normes de l'éditeur, gages de pérennité et d'évolutivité.

Les fonctionnalités énoncées ci-dessous sont propres à notre solution métier et complètent la solution standard de Sage ERP X3 décrite dans la documentation générale de Sage.

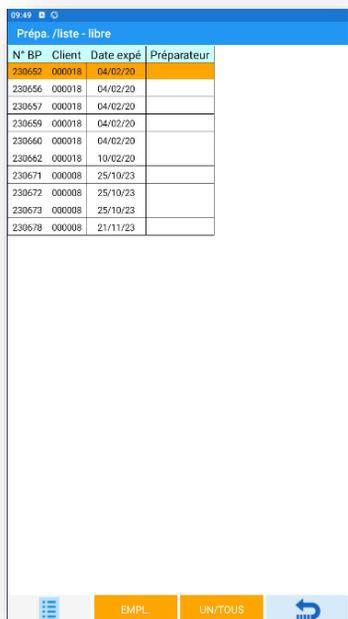
LES FONCTIONNALITÉS DÉTAILLÉES DE LA SOLUTION GESTION DES STOCKS EN RADIOFRÉQUENCE

Préparation de commande

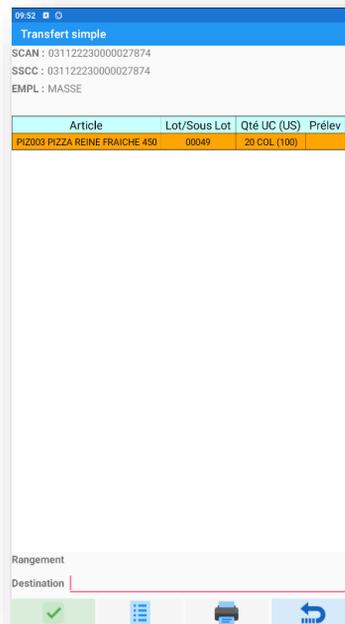
- Préparation de palettes homogènes, hétérogènes
- Gestion du stock de réserve, de picking
- Préparation guidée ou libre
- Respect des contrats date
- Mono ou multi-préparateurs
- Proposition par liste ou scan d'une préparation
- Formats EAN128, EAN13, DUN14, SSCC, ...
- Impression / réimpression étiquettes

Inventaire

- Basé sur les inventaires standard Sage ERP X3
- Inventaire guidé ou libre
- Gestion des lots multiples par SSCC
- Ajout des lignes d'inventaire pour les SSCC non trouvés
- Mise à jour en temps réel de Sage ERP X3



| N° BP | Client | Date expé | Préparateur |
|--------|--------|-----------|-------------|
| 230652 | 000018 | 04/02/20 | |
| 230656 | 000018 | 04/02/20 | |
| 230657 | 000018 | 04/02/20 | |
| 230659 | 000018 | 04/02/20 | |
| 230660 | 000018 | 04/02/20 | |
| 230662 | 000018 | 10/02/20 | |
| 230671 | 000008 | 25/10/23 | |
| 230672 | 000008 | 25/10/23 | |
| 230673 | 000008 | 25/10/23 | |
| 230678 | 000008 | 21/11/23 | |



| Article | Lot/Sous Lot | Qté UC (US) | Prélev. A |
|--------------------------------|--------------|--------------|-----------|
| PIZ003 PIZZA REINE FRAICHE 450 | 00049 | 20 COL (100) | |

Transferts Intersites

- Génération des préparations
- Reprise de préparations en-cours (non validées)
- Gestion des autorisations de site par opérateur

Changement de stock

- Flashage des SSCC contenant ou du code emplacement
- Gestion des lots multiples par SSCC
- Contrôle des emplacements mono article
- Impression / réimpression étiquettes

Chargement de camion

- Flashage du SSCC contenant lors du chargement
- Transfert de l'emplacement quai vers camion
- Contrôle des articles chargés

Sage X3

INDUSTRIE
AGROALIMENTAIRE :
TERMINAUX D'ATELIER

LES BÉNÉFICES DE LA SOLUTION E-THEMIS TERMINAUX D'ATELIER

Dans un contexte de plus en plus concurrentiel, la compétitivité et la réactivité des entreprises industrielles nécessitent la mise en œuvre d'outils au plus proche des opérations de production.

Notre solution, associée à Sage ERP X3 et installée à proximité directe des postes de travail, permet :

- d'optimiser le pilotage de la production grâce à la remontée en temps réel d'informations en provenance du terrain,
- de mieux maîtriser les coûts de revient avec la collecte des temps passés et des consommations matière sur les ordres de fabrication,
- d'améliorer la productivité administrative et la qualité des informations grâce à l'utilisation de fonctions simples et ergonomiques.

L'intégration des terminaux d'atelier à Sage ERP X3 permet de bénéficier, dans la plupart des cas, d'une solution plus simple, plus rapide et moins coûteuse que la mise en œuvre d'un MES (Manufacturing Execution System)

PRINCIPALES FONCTIONS

- Suivi des temps de présence
- Suivi des temps sur OF
- Suivi qualité par OF
- Déclaration de production
- Sortie et réintégration des matières
- Auto-contrôle par ligne de production
- Gestion des batch
- Gestion et qualification des temps d'arrêts
- Mise à disposition des fiches techniques et documents de production
- Affectation des opérateurs aux OF et poste de travail.
- Paramétrage de statistiques et TRS
- Fonctionnement en ligne ou par ilot de production
- Ecrans personnalisables
- Possibilité de couplage avec une balance de pesés.
- Gestion des unités de conditionnements
- Gestion des temps de présence

Les solutions métier e-THEMIS sont totalement intégrées à Sage ERP X3. Elles sont exclusivement réalisées à partir de la plateforme technologique Safe X3 et respectent les normes de l'éditeur, gages de pérennité et d'évolutivité.

TECHNOLOGIE ET FONCTIONS DE LA SOLUTION

Notre application s'installe sur des appareils type PC durcis ou tablette, éventuellement équipés d'un écran tactile, utilisant un système d'exploitation Windows 7. La communication avec Sage ERP X3 est réalisée en temps réel grâce à la technologie des Web services. Il n'y a pas d'échanges de fichiers. Elle permet également d'éditer directement des étiquettes produits, colis ou palettes (Crystal Report & ZPL) sur des imprimantes thermiques ou lasers.

Conçue à partir de Sage ERP X3, la solution métier e-THEMIS Terminaux d'Atelier bénéficie de la richesse d'un ERP, leader du marché, et l'enrichit avec les compléments fonctionnels indispensables aux entreprises industrielles nécessitant un management de leur production en temps réel.

Les fonctionnalités énoncées ci-dessous sont propres à notre solution métier et complètent la solution standard de Sage ERP X3 décrite dans la documentation générale de Sage.

LES FONCTIONNALITÉS DE LA SOLUTION MÉTIER E-THEMIS - TERMINAUX D'ATELIER

Suivi de production

- Suivi de l'état d'avancement des OF
- Suivi des consommations matières
- Suivi des réintégrations
- Suivi des temps sur OF
- Gestion des temps de présence
- Déclaration de production

Gestion des contraintes de production

- Gestion des unités de conditionnement
- Gestion des palettes (SSCC)
- Gestion des lots et numéros de série
- Gestion des emplacements



Opérations 08:42 Opérateur Pierre Dupond

| OF | T | Début | OP | Type | Poste de charge | Centre de charge | Statut | Produit |
|--------------------|---|------------|----|------|-----------------------|------------------|---------------------|------------|
| S011104POF00000003 | | 19/04/2011 | 5 | MO | CHOCO (glacage) | CHO (CHOCOLAT) | Soldée | CRAQUOTANT |
| S011204POF00000004 | | 30/04/2012 | 15 | MO | MAPEINT (Peinture Ma) | CTA (Centre TA) | Soldée | TAPF2 |
| S011204POF00000004 | | 30/04/2012 | 20 | MO | MOPEINT (Peinture) | CTA (Centre TA) | Soldée | TAPF2 |
| S011204POF00000005 | | 30/04/2012 | 5 | MA | MAASS (Assemblage) | CTA (Centre TA) | Soldée | TAPF2 |
| S011204POF00000005 | | 30/04/2012 | 10 | MO | MOASS (Assembl MO) | CTA (Centre TA) | En cours | TAPF2 |
| S011204POF00000005 | | 30/04/2012 | 15 | MO | MAPEINT (Peinture Ma) | CTA (Centre TA) | Précédente en cours | TAPF2 |
| S011204POF00000005 | | 30/04/2012 | 20 | MO | MOPEINT (Peinture) | CTA (Centre TA) | En attente | TAPF2 |
| S011205POF00000004 | | 30/04/2012 | 5 | MA | MAASS (Assemblage) | CTA (Centre TA) | En attente | TAPF2 |
| S011205POF00000004 | | 30/04/2012 | 10 | MO | MOASS (Assembl MO) | CTA (Centre TA) | Soldée | TAPF2 |
| S011205POF00000004 | | 30/04/2012 | 15 | MO | MAPEINT (Peinture Ma) | CTA (Centre TA) | Précédente soldée | TAPF2 |
| S011205POF00000004 | | 30/04/2012 | 20 | MO | MOPEINT (Peinture) | CTA (Centre TA) | En attente | TAPF2 |
| S011205POF00000003 | | 01/05/2012 | 5 | MA | MAASS (Assemblage) | CTA (Centre TA) | En attente | TAPF3 |
| S011205POF00000003 | | 01/05/2012 | 10 | MO | MOASS (Assembl MO) | CTA (Centre TA) | En cours | TAPF3 |



Editions

- Dossier de fabrication (Fiche suiveuse, Bon de Sortie matières, Bon de travaux...)
- Etiquettes de production.
- Accès direct aux documents joints à l'ERP

