

## Echange de Données Informatisé

L'échange de données informatisé ou EDI est utilisé dans l'industrie manufacturière depuis plus de 40 ans. Le bon fonctionnement des productions actuelles repose sur l'échange continu de documents entre les constructeurs et leurs supply chains. La chaîne de valeur du secteur industriel s'est par ailleurs complexifiée puisque certaines entreprises font confiance à de nouveaux partenaires externes pour les aider à fabriquer leurs produits. La collaboration étroite et intensive du secteur industriel à tout niveau de la supply chain requiert des processus de décision et de communication extrêmement efficaces.

**OBJECTIF : Couvrir les échanges logistiques entre clients et fournisseurs, du plan d'approvisionnement à la livraison et au paiement.**

### PRINCIPAUX INTÉRÊTS DE LA FONCTIONNALITÉ EDI

#### Une plateforme EDI qui simplifie les échanges

Cette fonctionnalité échange directement avec votre ERP via une plateforme EDI :

- » Lors de la réception d'un message EDI : il est transféré automatiquement par la plateforme sur votre ERP.
- » Lors de l'émission d'un message EDI : le fichier est transféré sur la plateforme EDI qui va composer le message et l'envoyer, dans le respect des règles EDI du destinataire.

#### Basé sur l'EDI de Sage :

- » WebEDI : envoi et téléchargement de fichiers.
- » M2M (machine-to-machine) : échange de documents dans un format qui peut être lu par votre système d'information interne. L'intégration M2M fournit une interface de vos systèmes internes.
- » Permettre la connexion simplifiée de Sage X3 avec un traducteur EDI grâce à des modèles d'échanges universels et de flux paramétrés de vente et d'achat.
- » Mise à jour du forecast de manière hebdomadaire, transformation des demandes à court terme en commandes.
- » Mise à jour des commandes quotidiennement.

#### Gestion des flux EDI clients :

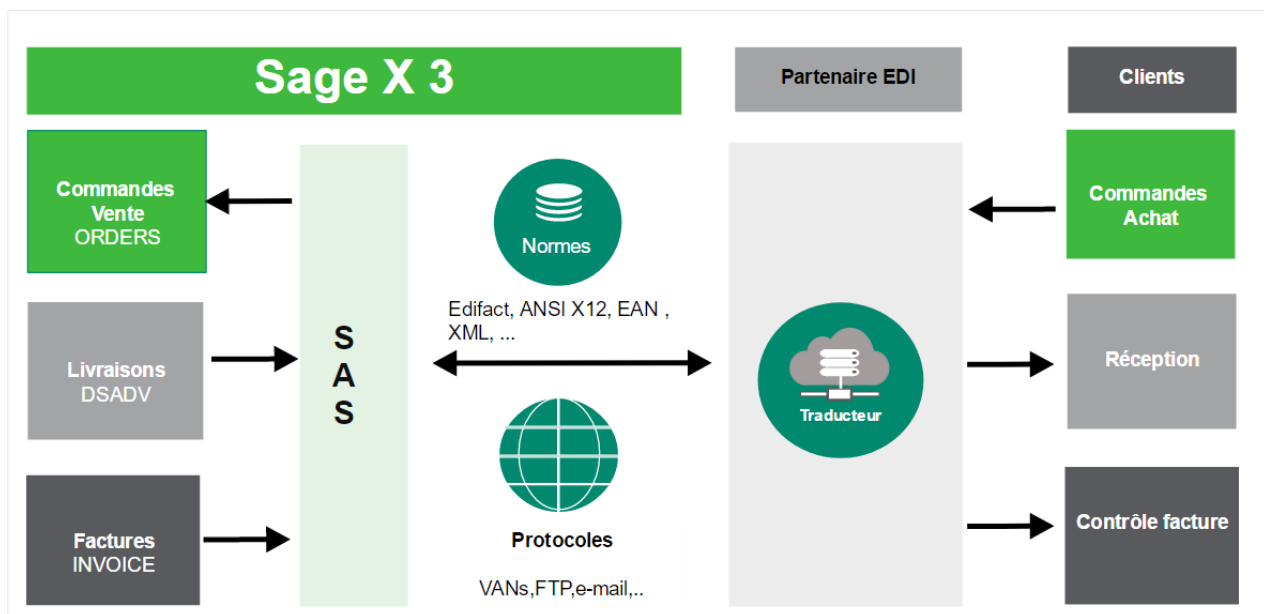
- » Réception de commandes de clients (PO/FO).
- » Emission de BL et de factures.

#### Gestion des flux EDI fournisseurs et sous-traitants :

- » Réception de BR et de factures.
- » Emission de commandes.

## Des échanges facilités :

- » Factures (INVOICE)
- » Avis d'expédition et livraison (DSADV)
- » Commandes (ORDERS)
- » Multi-langages
- » Consultations, impressions, édition, téléchargements de documents
- » Traductions de tout type de fichier, quel que soit le format et l'outil de télécommunication



## AVANTAGES

- » Automatiser les processus administratifs et de fonctionnement.
- » Sécuriser les flux d'information.
- » Pas de compétence EDI particulière nécessaire.

## BÉNÉFICES

- » Réduction des temps de réponse d'environ 61%.
- » Réduction des coûts de traitement des documents commerciaux d'au moins 35%.
- » Amélioration des processus de communication.

# Gammes de contrôle

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles a développé une fonctionnalité de gammes de contrôle dans Sage X3 afin de pouvoir contrôler les produits lors de la réception et de la fabrication.

**OBJECTIF : Déterminer si le produit est conforme ou non à ses spécifications techniques.**

## PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

### Paramétrage des gammes de contrôle

Les gammes de contrôles s'appuient sur la fonction standard des fiches qualités qui peuvent être définies :

- » sur un article-site
- » sur un article-frs
- » sur une demande d'analyse
- » sur un entête de gamme
- » sur une ligne de gamme

Chaque gamme de contrôle permet de définir le type de contrôle à réaliser, le repère de plan, le moyen de contrôle associé et son numéro de série, la valeur nominale ainsi que les écarts mini et maxi et en dernier la fréquence de relevé.

**Game de contrôle**

Process    Contrôle

---

Fiche technique    Désignation

→ FT11    Gamme de controle /Pièce FAI

Complément

ATTENTION FAI

---

**Process**

N°	Description	Complément
1	10 Vérif dimension	
2	20 Vérif Profondeur de maille	
3	30 Vérif PH	
4		

---

**Contrôle**

5 Résultats Afficher: 25

N°	Description	Repère	Moyen	Désignation 1	Num série	Sym
1	10 Vérif dimension	a05	PC02	Q : Pied à coulisse 2	SERINDN000011	Q : ANC
2	10 Vérif dimension		PC02	Q : Pied à coulisse 2	SERINDN000011	Q : EPA
3	20 Vérif Profondeur de maille		JAUGE	Q : JAUGE	SERINDN008804	Q : EPA

## Saisie des relevés de contrôle

Les relevés de contrôle interviennent lors d'une entrée en stock ou lors d'une opération de gamme.

Lors de chaque saisie de valeur, des informations essentielles comme le contrôleur, le moyen de contrôle et son numéro de série, mais également le numéro de série contrôlé sera demandé. Cette saisie permet d'avoir une traçabilité globale sur le contrôle.

Relevé de contrôle

Relevé de contrôle + Process Visu mesures

	Symbole	Val nominale	Ecart max/min	Unité
1	TESTPH	6,5	+0.0 / -0.0	

Test PH

Nbr pièces Nbr pièces à contrôler

10 10

Complément

comp1

---

Relevé de contrôle +

Valeurs mesurées

10 Résultats Afficher: 50

	Valeur	E...
1	5.0	
2	6.0	
3	6.5	

Détails valeur mesurée

Utilisateur: 4CAD Poste de charge: 210717 DECOUPE + AUTOCONTROLE

Moyen de contrôle \*: PC01 N° série moyen \*: SERFR01100001

Lot pièce N° de série pièce

Lors de la saisie des valeurs mesurées, un indicateur visuel nous permet de façon intuitive et rapide d'identifier si la pièce est à mesurer, conforme, hors tolérance, dérogée ou en attente.

Etat mesure

- A mesurer
- Conforme
- Hors tolérances
- Dérogée
- En attente

## AVANTAGES

- » Identifier le moyen de contrôle utilisé.
- » Identifier le collaborateur ayant effectué le contrôle.
- » Effectuer un contrôle qualité pour chaque opération de la gamme et lors de chaque réception pour des pièces critiques.
- » Editer le rapport de contrôle.

## BÉNÉFICES

- » Réduire les non-conformités.
- » Augmenter le taux de service client.
- » Réduire les arrêts de production.
- » Tracer les relevés .
- » Participer à la traçabilité totale produit.

## Gestion Electronique des Documents

La fonctionnalité GED de 4CAD Manufacturing répond aux besoins croissants en termes de dématérialisation et d'électronique des entreprises industrielles.

L'industrie française accepte de moins en moins les contraintes liées au papier, notamment car ce support n'offre pas de sécurité valable quant au stockage des documents. La solution GED de 4CAD Manufacturing est un moyen efficace de gérer le papier dans les situations où nous en avons besoin, et de le supprimer lorsque c'est possible. Elle permet en outre d'éviter des coûts de production, de manutention, de transport et de stockage.

**OBJECTIFS : Stocker, sécuriser et pérenniser vos données.**

### UNE FONCTIONNALITÉ COMPLÈTE, LIÉE À VOTRE ERP

#### Répondre à vos enjeux :

- » Augmenter la productivité du personnel en supprimant les tâches manuelles telles que le classement, la gestion des documents papier ou les envois par courrier.
- » Réaliser des économies (papeterie, affranchissement, espace de stockage et accessoires).
- » Respecter les réglementations en vigueur et faciliter les audits grâce à l'automatisation du classement et à l'archivage de tous les documents.
- » Réduire l'empreinte carbone en supprimant les documents papier et la distribution en main propre.
- » Assurer la continuité des opérations par la protection des documents essentiels physiquement et la conservation des documents en lieu sûr.

#### Numériser le document

Cette fonctionnalité permet tout d'abord de numériser les documents, quel que soit le type de ces derniers, afin de les stocker de manière sécurisée dans un second temps :

- » Numérisation possible par lots de documents.
- » Possibilité de dépôt des documents en effectuant un glisser-déposer depuis le bureau Windows.
- » Indexation automatique des documents.



## Archiver le document

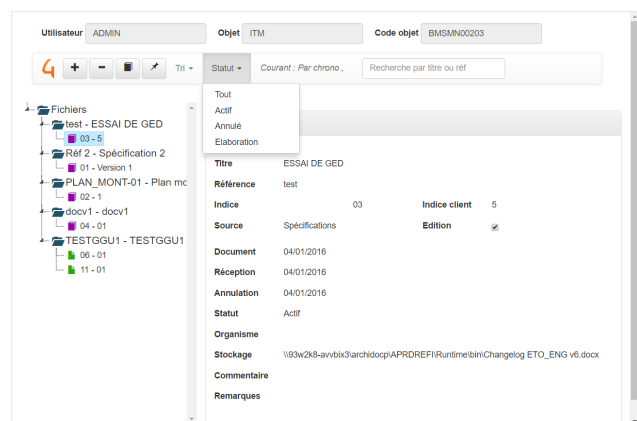
La seconde étape de cette GED est la sécurisation des informations dans un coffre-fort :

- » Centralisation des documents dans une base de données sécurisée.
- » Archivage légal répondant aux exigences des industriels (conversion au format PDF, signature électronique et horodatage).
- » Ajout de pièces jointes sécurisées liées à un document archivé.
- » Archivage automatisé des documents provenant de votre ERP.

## Gérer le document

Enfin, vous aurez la possibilité de gérer ces documents afin d'améliorer la sécurité, la traçabilité ainsi que l'accessibilité de vos documents stockés :

- » Accès instantané à tous les documents à partir d'un portail Web ou d'un navigateur Internet.
- » Consultation des documents en dehors de votre environnement ERP.
- » Mise en place de niveau de sécurité pour consultation des documents.
- » Partage de document de manière sécurisée avec des utilisateurs ERP.
- » Possibilité de passer par un tiers de confiance qui certifie la signature et le document.



## AVANTAGES

- » Politique « zéro papier ».
- » Satisfaction des exigences réglementaires et des autorités fiscales.
- » Versioning automatique.

## BÉNÉFICES

- » Amélioration de la traçabilité et pérennité des documents.
- » Sécurisation des données.
- » Minimisez vos coûts de traitements.
- » Accélération des processus documentaires.

# Gestion des salariés

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé un outil permettant de gérer la disponibilité des ressources (collaborateurs et moyens) et générer un ordre de mission au sein de Sage X3.

**OBJECTIF : Affecter une ressource sur une tâche ou un ordre de fabrication en prenant en compte sa disponibilité ainsi que les habilitations.**

## PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

### La gestion des absences

Il est possible de poser des absences, cela a pour objectif de réduire la capacité du salarié. Cette fonction sera nécessaire pour la gestion des affectations.

↑ ↓ Absences

Code: KDE Nom: Kevin DETRIEVIERE Date de début: 01/06/19 Date de fin: 31/05/20

8 Résultats Afficher: 25

	Date	Raison	Commentaire	Jour entier	Matin	Après-...	Validé	Valideur	Nom	Date validation
1	09/09/19	FOR		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	KDE	Kevin DETRIEVIERE	13/09/19
2	19/09/19	RTT	RTT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
3	20/09/19	CP	CP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4	24/09/19	CP		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
5	25/09/19	REP		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
6	25/09/19	RTT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
7	07/04/20	RTT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
8	08/04/20	RTT		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	KDE	Kevin DETRIEVIERE	02/04/20
9				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

Cela permet aussi de solliciter une validation de ces absences par son hiérarchique via un tiroir :

Absences

Derniers lus

Absences subordonnés

Code: MCO Nom: Murielle COURALET Date de début: 01/06/19 Date de fin: 31/05/20

6 Résultats Afficher: 25

	Date	Raison	Commentaire	Jour entier	Matin	Après-...	Validé	Valideur	Nom	Date validation	He
1	12/09/19	RTT		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
2	25/09/19	CP		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
3	25/09/19	RTT		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	KDE	Kevin DETRIEVIERE	19/09/19	17:
4	26/09/19	CP		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Gestion des affectations des collaborateurs

Il est possible d'affecter des collaborateurs sur les opérations d'un ordre de fabrication.

La sélection permet d'afficher tous les collaborateurs ou seulement les collaborateurs disponibles avec en plus un contrôle sur les habilitations nécessaires sur l'opération s'il y en a. La disponibilité tient compte : des absences, des affectations sur les tâches d'affaires ainsi que les affectations sur les opérations d'un ordre de fabrication.

Numéro OF: WOPR0120795 Numéro opération: 5 Séq ligne pièce origine: 0

	Date	Durée	Unité durée	Description	Matricule
1	10/01/20	2,0000	Heures		

Sélection d'une ressource

Matricule	Nom	Autorisations	Dispon...
2	4CAD	Oui	4
3	COURALET	Oui	4
10	MULLER	Oui	4
13	STOFFEL	Oui	4
1313	DETRIVIERE	Oui	4

## Ordre de mission

Lié à une tâche de l'affaire, cet objet permet une vue globale des attendus.

Sont remontés dans la mission : les affectations de collaborateurs, les instructions/moyens liés aux OF liés à la tâche de l'affaire. En complément de ces consultations, il est possible d'ajouter des instructions, des habilitations et les moyens non liés aux OF dans le même tableau.

## Saisie des temps par salarié

Une fonction permet dans un même écran de saisir des temps sur affaire ainsi que des temps sur OF.

## AVANTAGES

- » Affecter des ressources sur des tâches d'affaires ou d'OF avec prise en compte des affectations effectuées préalablement.
- » Prise en compte des absences des collaborateurs.
- » Analyse des habilitations des collaborateurs.
- » Un seul écran pour la saisie des temps.

## BÉNÉFICES

- » Gain de temps sur l'affectation des collaborateurs.
- » Affecter immédiatement les bonnes ressources aux tâches et OF.
- » Outil d'aide à la décision sur le dispatch des activités sur les collaborateurs.



# Gestion des pièces rejetées

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé une fonctionnalité de retouches des pièces rejetées.

**OBJECTIFS : Gérer les ordres de retouches et les coûts associés.**

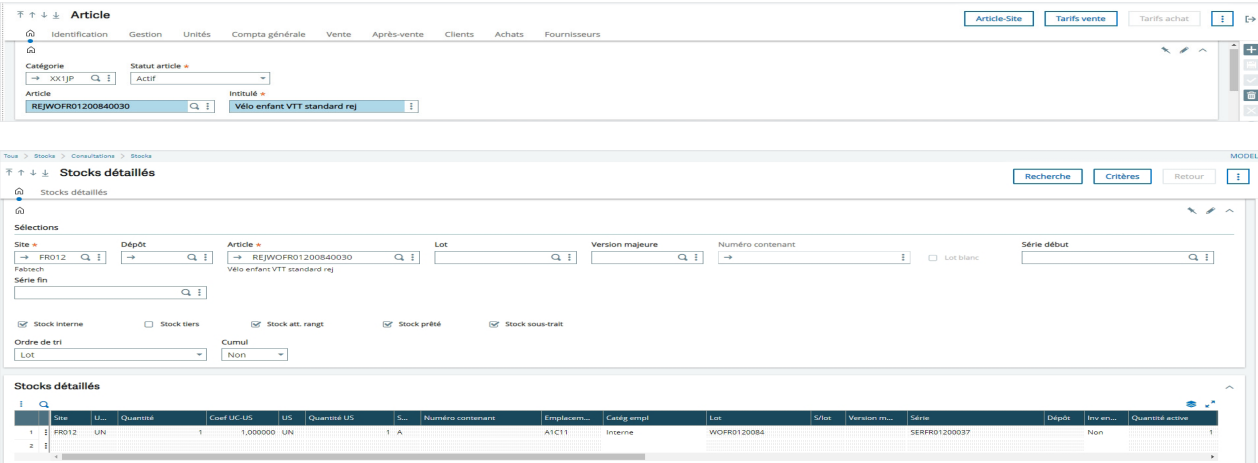
## PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

### La gestion des pièces rejetées

Au sein du suivi de fabrication, il est possible de définir le nombre de pièces rejetées.

Lors de la déclaration de la pièce rejetée, celle-ci génère différentes créations :

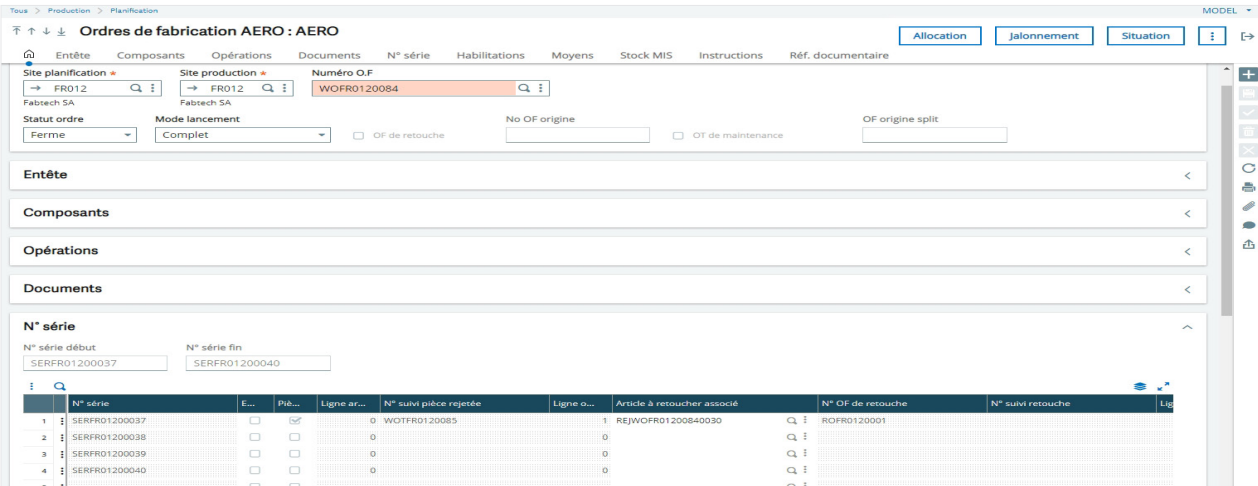
- » l'article identifié avec le numéro d'OF et d'opération.
- » l'article-site.
- » une entrée en stock reprenant le numéro de série et le coût associé de la pièce rejetée (selon état d'avancement).



The screenshot displays two main windows from the ERP system. The top window, titled 'Article', shows details for article 'REJWOFR01200840030' with the description 'Vélo enfant VTT standard rej'. The bottom window, titled 'Stocks détaillés', shows a detailed view of the stock for the same article, including a table with columns for Site, Quantité, and Numéro contenant.

Site	Quantité	Numéro contenant
FR012 UN	1	1 A

Toutes les informations sont retranscrites dans l'Ordre de Fabrication, ce qui permet une traçabilité totale.



The screenshot shows the 'Ordres de fabrication AERO : AERO' window. It displays the 'N° série' section with a table showing the tracking of rejected parts and their associated rework orders.

N° série	Plè...	N° suivi pièce rejetée	Article à retoucher associé	N° OF de retouche
SERFR01200037	<input type="checkbox"/>	WOTFR0120085	REJWOFR01200840030	ROPR0120001
SERFR01200038	<input type="checkbox"/>	0	0	0
SERFR01200039	<input type="checkbox"/>	0	0	0
SERFR01200040	<input type="checkbox"/>	0	0	0

## Génération de l'OF de retouche

Une transaction a été créée pour les ordres de retouches, celle-ci nous permet lors de la création de l'OF d'avoir accès à deux tiroirs complémentaires : articles séries à retoucher et articles à retoucher. Au sein de l'OF, l'article issu du rejet est alors disponible.

Composant	Désignation 1	Statut ligne	Qté besoin	Tère disponib...	US	Type	Qté allouée	Qté rupture	Qté disp
1	REJWOFR01200840030	Vélo enfant VTT standard rej	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
2	SFI012	Roue vélo enfant VTT	En attente	2	18/06/20	UN	Physique		2
3	SFI005	Cadre acier enfant VTT	En attente	1	23/06/20	UN	Physique		1
4	BMS030	Guidon vélo enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
5	BMS035	Transmission vélo enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
6	BMS039	Pédalier vélo enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
7	BMS041	Freins	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
8	BMS043	Cueilleur standard	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
9	BMS049	Fourche standard enfant VTT	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
10	BMS001	Courroie d'entraînement	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	
11	BMS004	Plateau	En attente	1	03/06/20	UN	Physique	1	

## Ecran de consultation

Un écran permet de consulter l'intégralité des informations des pièces rejetées.

Article à retoucher	Lot	Numéro suivi	Ligne o...	O...	US	Qté réalisée rejetée	Retouché	OF retouche
1	REJWOFR01200840030	WOFR0120084	WOTFR0120085	1	30	UN	1	Non
2								Totalement

## AVANTAGES

- » Ne pas rebuter une pièce.
- » Tracer les numéros de série non conformes.

## BÉNÉFICES

- » Avoir des PRI intégrant les aspects de rejet.
- » Réduire les coûts de non conformité.
- » Valoriser les stocks des pièces en attente de retouche.
- » Avoir une traçabilité globale.

## Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur

Maintenance, disponibilité, gestion des risques, inventaire et garantie, planification : voici une liste non exhaustive des domaines sur lesquels vous assistent la fonctionnalité GMAO de 4CAD Manufacturing.

La fonctionnalité de gestion de maintenance assistée par ordinateur permet d'optimiser la gestion et le pilotage de la fonction maintenance. Elle facilite une prise de décision dans les autres services de l'entreprise. Par exemple, le service de production sera informé de l'état des équipements, pendant que la direction financière ou générale recevra les données liées au renouvellement de parc ou de stock, entre autres.

**OBJECTIF : Améliorer la planification de la maintenance et la fiabilité des équipements.**

### UNE FONCTIONNALITÉ INTÉGRÉE À SAGE X3

La maintenance des équipements et des actifs est stratégique pour les entreprises du secteur industriel puisque les retombées économiques sont très importantes en cas de défaut.

Une maintenance efficace permet en effet d'optimiser les investissements de production et d'éliminer par exemple des pannes critiques, provoquant des retards de livraison. Il faut donc que l'entreprise dispose de moyens adaptés pour mieux rentabiliser financièrement et pérenniser son outil de production.

De ce fait, 4CAD Manufacturing met à votre disposition une fonctionnalité de GMAO connectée à l'ERP Sage X3. Cette Gestion de la Maintenance Assistée par Ordinateur a pour but de maintenir, gérer et piloter les équipements de production de façon efficace et économique. Cette fonctionnalité répond à l'ensemble des besoins de maintenance qu'ont les entreprises du secteur industriel.



### Documentation des installations techniques

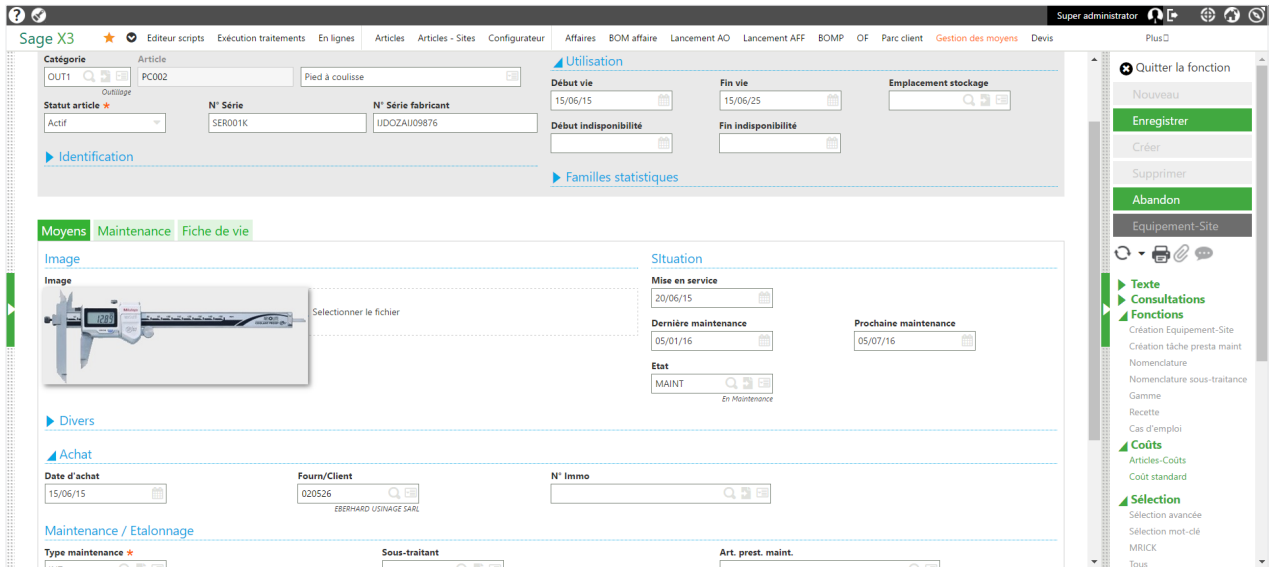
La fonctionnalité GMAO améliore votre classification par le biais de fiches de documentation :

- » Fiche équipement
- » Fiche d'intervention préventive
- » Fiche pièces de rechange
- » Fiche intervenants
- » Fiche contrats fournisseurs...

## Planification

En plus de la documentation, cet outil vous permet de gérer et piloter vos futures maintenances via diverses fonctionnalités :

- » Historique des maintenances
- » Gestion des stocks
- » Préparation et planification des interventions
- » Contrôle des sorties, aide aux inventaires, optimisation du taux de rotation



## Aide à la décision

La Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur de 4CAD Manufacturing facilite les prises de décision :

- » Recherche du ratio préventif/correctif optimal en fonction des équipements gérés et des disponibilités.
- » Aide à la décision de renouvellement de matériel grâce à la fourniture d'indicateurs plus objectifs.

## AVANTAGES

- » Intégration de la maintenance avec les autres fonctions de l'entreprise.
- » Participation à une démarche de maintenance productive totale.
- » Réponse aux contraintes réglementaires en assurant la traçabilité du matériel.

## BÉNÉFICES

- » Augmentation de la disponibilité et la fiabilité des équipements.
- » Amélioration de la gestion des pièces détachées.
- » Amélioration de la planification de la maintenance et des temps de maintenance.

## SOLUTION MRO

Dans un contexte de globalisation du marché MRO, d'évolution rapide des technologies (digitalisation, IoT, hangar connecté), et d'augmentation des opportunités commerciales par la croissance du marché aérien, 4CAD MRO apporte des solutions innovantes et globales pour accroître la compétitivité et la performance des organisations de maintenance.

Full paperless, 4CAD MRO permet la gestion complète du dossier de maintenance de la donnée technique avion à l'aircraft clearance dossier.

4CAD MRO est une solution globale pour les maintenanciers en mode cloud satisfaisant :

- » les exigences réglementaires (EASA, PART145, PART-M, PART147, PART OPS, FAA, CAAC,...) ;
- » les exigences normatives (EN9110, EN9120, ISO14001...);
- » les enjeux du MRO.

**OBJECTIF : Réduire les coûts opératoires, optimiser les stocks et gérer le dossier de réparation.**

---

## PRINCIPAUX INTÉRÊTS DE LA SOLUTION

Cette solution s'adresse à l'ensemble des acteurs de la filière maintenance aéronautique tels que les compagnies aériennes, les sociétés de service MRO (de composants ou avioniques), les brokers, ainsi qu'aux organismes de formation MRO.

4CAD MRO répond aux critères les plus exigeants du métier maintenance ; comme la réduction des cycles avec le respect des délais associés, l'amélioration de l'étendue des services offerts, la baisse des coûts, le niveau de garantie assurée, etc... Tout ceci en utilisant au mieux les évolutions technologiques des années à venir (IoT, paperless, cloud).



## LES FONCTIONNALITÉS DE LA SOLUTION

Gestion du dossier complet de maintenance avion ou composant :

- » En paperless
- » Gestion des working parties
- » Gestion des flux logistiques
- » Dossier avion

Optimisation des stocks :

- » Gestion des outillages
- » Gestion des équipements
- » Gestion des stocks de pièces (avec optimisation des initial provisioning)
- » Gestion des garanties

Maintenance prédictive :

- » Pronostics avancées et systèmes de supervision des équipements
- » Statut de maintenance des systèmes avioniques

Contrôle qualité :

- » Gestion de la qualité interne
- » Gestion de la qualité externe
  - Gestion du plan d'audit
  - Gestion des litiges
- » Flux transverses correctifs suite à une non-conformité
- » Suivi des moyens et maintenance équipement :
  - Suivi périodique des outillages 145
  - Suivi des équipements et interventions

Management de la supply chain :

- » Workflow d'instruction de travail
- » Checklists des documents réglementaires associés au process MRO
- » Relation OEM
- » Gestion des garanties
- » Work orders et repair orders

Connectivité :

- » Usage depuis tous types de devices (laptop, smartphone, tablette, wearable)
- » Connexion aux flux EDI standard (SPEC2000, OneAero)
- » Processus de commande (RFQ, liste de commandes, capacity list MRO)

## AVANTAGES

- » Solution adaptée à la complexité croissante des MRO.
- » Intégration des prérequis EN9110.
- » Solution pré-paramétrée pour les MRO.
- » Solution entièrement connectée .

## BÉNÉFICES

- » Réduction de l'infrastructure IT avec la technologie Cloud.
- » Traçabilité et optimisation des stocks.
- » Réduction des coûts de non-conformité.
- » Regroupe du début à la fin 145 process : des données techniques du PLM à la sortie de l'avion.

sage X3

# Quality Management

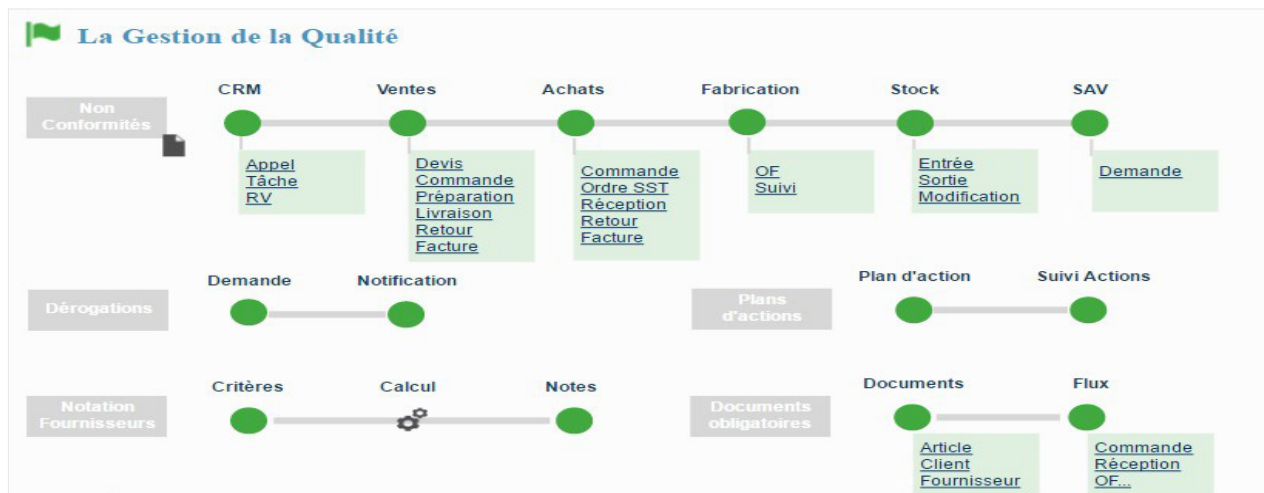
La solution Quality Management s'adresse à toute entreprise désireuse de gérer son activité avec une forte implication de la qualité. Elle permet à la fois de gérer les problématiques de gestion de stocks dans un environnement de négoce ou de production, mais également les problématiques de suivi des non conformités et de la qualité fournisseur.

**OBJECTIF : Intégrer vos processus qualité.**

## PRINCIPALES FONCTIONNALITÉS DU MODULE

### Un module vertical totalement intégré à Sage X3

Module spécialisé et intégré à Sage X3, Quality Management permet aux entreprises d'avoir une vision centralisée de la problématique de gestion de la qualité. Il facilite la certification ISO.



### Le suivi fournisseurs

Le module Quality Management apporte des fonctionnalités de calcul automatique des notations fournisseurs en s'appuyant sur les flux standards enregistrés dans Sage X3. Toutes ces notes sont historisées. Le déclenchement des contrôles qualité standards est également enrichi pour assurer une meilleure qualité des fournisseurs. Des critères de déclenchement complémentaires sont ajoutés aux critères standards, tels que le contrôle à date, en fonction d'un nombre de réceptions conformes ou d'un taux de PPM (Pièces par million).

Notation fournisseur :

- » Notation automatique des fournisseurs basée sur les flux de l'ERP sur les dimensions qualité produit / respect des quantités / respect des délais / respect des prix.
- » Historisation des notes fournisseurs (mensuellement et annuellement).
- » Suivi de l'évolution par rapport aux objectifs fixés.

Contrôle qualité :

- » Critères complémentaires sur le contrôle qualité (à date, nombre de réceptions conformes, PPM).
- » Mise à jour à chaque contrôle qualité ou réception.



## La gestion des non-conformités

Quality Management offre la possibilité de gérer les non-conformités et les actions associées. Une fiche de non-conformité pourra être ouverte depuis toute pièce du flux Sage X3, qui contiendra le descriptif ainsi que les éléments financiers et statistiques de celle-ci. On pourra y rattacher un plan d'action et suivre l'avancement des actions préventives ou correctives à réaliser.

### Définition d'une non-conformité :

- » Ouverture d'une non-conformité
- » Gestion de statut
- » Typologie, interne/fournisseur/client
- » Rattachement à une pièce de l'ERP
- » Définition d'un acteur responsable
- » Qualification statistique de l'incident
- » Description textuelle
- » Suivi des coûts rattachés

### Demande de dérogation client :

- » Rattachement à un incident qualité
- » Catégorie de dérogation
- » Gestion de statut
- » Données techniques

### Plan d'actions qualité :

- » Ouverture de plan d'actions
- » Création d'actions correctives ou préventives
- » Affectation à un intervenant
- » Suivi de l'avancement
- » Gestion d'échéance et de priorité
- » Catégorisation statistique

## AVANTAGES

- » Suivi fournisseurs.
- » Traitement des non-conformités.
- » Suivi des coûts de non-qualité.

## BÉNÉFICES

- » Traçabilité et contrôle .
- » Gestion des actions correctives et préventives.
- » Exploitation de toutes les données en terme de statistiques et reporting.

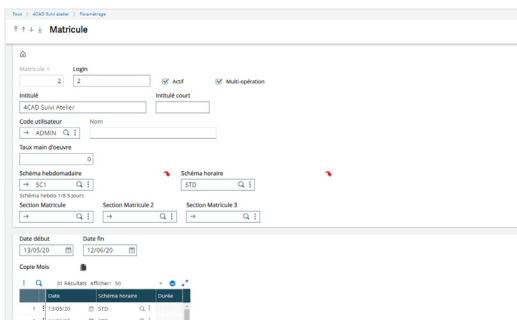


## Suivi atelier

4CAD Group, expert des systèmes d'information pour les entreprises industrielles, a développé un module de pointage et de déclaration de production en lien avec Sage X3. Cette application repose sur la technologie des webservices Sage X3 pour la liaison et d'une application Web pour l'acquisition des données.

**OBJECTIFS : Fiabiliser les temps, éviter les ressaisies et analyser les dérives.**

### Déclarez vos temps de présence et vos temps sur OF avec Sage X3



#### Gestion de profils horaire pour chaque salarié

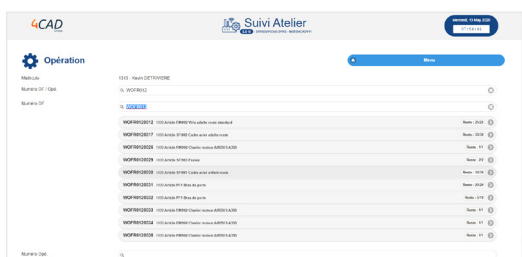
Les schémas horaires permettent de définir les horaires théoriques d'entrée/sortie du salarié et ce pour chaque journée.

A ces horaires théoriques, des temps de neutralisation paramétrables sont prévus afin de répondre aux règles de gestion de chaque société.



#### Déclaration des entrées/sorties des salariés

Chaque salarié entrant ou sortant de la société pourra flasher un code barre correspondant à son matricule afin de déclarer son départ ou son arrivée.



#### Déclaration de temps sur OF

Le début d'une opération est déterminé par la saisie ou le flash du code matricule de l'opérateur, la saisie ou le flash du code barre de l'ordre de fabrication ainsi que de l'opération de gamme.

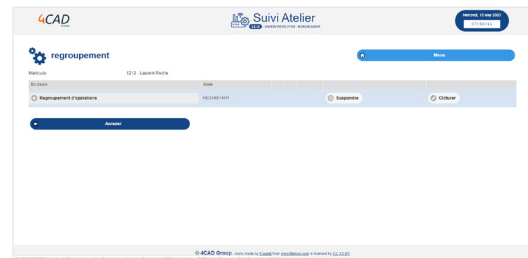
## Déclaration de temps sur OF

Une fois l'opération réalisée, l'opérateur revient sur le module afin de déclarer sa fin de production. En flashant son matricule, l'opération en cours est directement affichée, il ne reste plus qu'à déclarer la quantité produite.



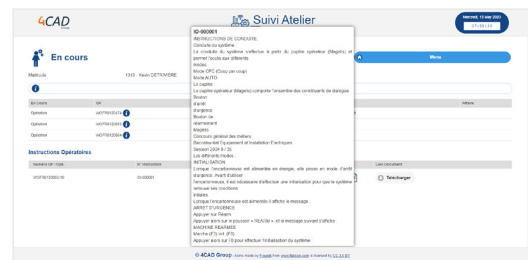
## Regroupement des opérations

Dans de nombreuses activités, il est possible qu'un opérateur réalise plusieurs opérations en simultanée. La fonction de regroupement permet de créer un rassemblement d'opérations à réaliser par un opérateur en parallèle. Lors de la déclaration de fin du regroupement, le temps passé sera proratisé sur chaque opération afin d'avoir un coût de revient reflétant la réalité.



## Déclaration des consommations

Le module atelier permet la déclaration des consommations en atelier en respectant les règles d'allocation si elles sont définies. Si les articles sont gérés par numéro de lot ou numéro de série, l'interface utilisateur ne met à disposition que ce qui est en stock afin de simplifier la saisie pour l'opérateur.



## AVANTAGES

- » Pas de ressaisie de l'information entre l'atelier et l'ERP.
- » Acquisition des temps par début/fin d'opération.
- » Déclaration des consommations en lien avec les quantités produites.
- » Enregistrement des présences des salariés.

## BÉNÉFICES

- » Gain de temps et suppression des erreurs de saisie .
- » Facilité d'utilisation, prise en main aisée.
- » Outils de contrôle de gestion fiabilisés.
- » Suivi de la production en temps réels.